

BECOME A WORLD-CLASS PRECISION MANUFACTURING ENTERPRISE

成为天下精密制造一流企业



精密制造 智造未来
Precision manufacturing
making the future

东莞市天域主轴技术有限公司
DONGGUAN TIANYU SPINDLE TECHNOLOGY CO., LTD.
地址：广东省东莞市东城街道三兴路26号
Web: www.tianyutec.com
Fax: 0769-85234199
Address: No. 26, Sanxing Road, Dongcheng
Street, Dongguan, Guangdong, China
服务热线：138-2915-5488

东莞市天域主轴技术有限公司©版权所有 2019.11

东莞市天域主轴技术有限公司
DONGGUAN TIANYU SPINDLE TECHNOLOGY CO., LTD.

ALL SERIES PRODUCTS

七大系列产品

*Adhering to the spirit of craftsmen
promoting the precision industry*

秉承工匠精神 弘扬精密工业

索引 index

七大系列产品	01-02
企业简介	03-04
产品总览表	05-10
产品优势	11
水冷自动换刀主轴(AD)	12-23
手动换刀主轴(MD)	24-31
磨削主轴(M)	32-37
中心通水主轴(SKZ)	38-40
机械主轴(ZL)	41-42
风冷自动换刀主轴(ES)	43-49
直角动力头(CXT)	50-51
售后服务	52-56

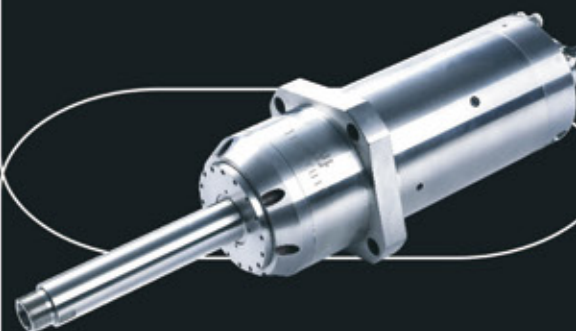
水冷自动换刀主轴(AD)
Water-cooled automatic
tool change spindle



手动换刀主轴(MD)
Manual tool change
spindle



中心通水主轴(SKZ)
Central water spindle



风冷自动换刀主轴(ES)
Air-cooled automatic
tool change spindle



磨削主轴(M)
Grinding spindle



机械主轴(ZL)
Mechanical spindle



直角动力头(CXT)
Right angle power head



企业简介

东莞市天域主轴技术有限公司是一家集研发，制造维修高精度主轴于一体的创新型企业。专业生产高转速、高精度、高转矩精密主轴，拥有研发、生产、销售及售后服务团队。为客户提供全方位解决方案，公司严格按照ISO9001质量体系标准，对生产全程质量管控。现有产品广泛应用于高速雕铣机，刀具磨床，深孔钻设备。

公司秉承“工匠精神 弘扬精密工业”。愿成为您智能制造整体解决方案配套商。我们将坚持自主创新，提升产品实用性，逐步替代进口产品。为机械行业贡献一份力量。

COMPANY PROFILE

Dongguan Tianyu Spindle Technology Co., Ltd. is an innovative enterprise integrating R&D, manufacturing and maintenance of high-precision spindles. Specializing in the production of high-speed, high-precision, high-torque precision spindles, with R & D, production, sales and after-sales service team. To provide customers with a full range of solutions, the company strictly in accordance with the ISO9001 quality system standards, quality control of the entire production process. Existing products are widely used in high-speed engraving and milling machines, tool grinding machines, deep hole drilling equipment.

The company adheres to the spirit of craftsmanship and promotes precision industry. We are willing to be your partner in intelligent manufacturing solutions. We will adhere to independent innovation, improve product usability, and gradually replace imported products. Contribute to the machinery industry.



TIANYUITEC

企业文化

COMPANY CULTURE

我们的愿景是：成为天下精密智造一流企业

我们的使命是：向客户提供精品、让员工共享利益为股东创造价值、对社会承担责任













我们的核心价值观：至诚、至精、共进、共赢












Our vision is to become a world-class precision and top-notch enterprise.






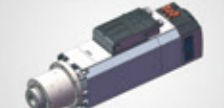




Our mission is to provide customers with quality products and share benefits for employees. Contribute value to shareholders and take responsibility for society

Our core values: sincerity, perfection, progress, and win-win

产品总览表 Spindle Overview

	外径 Outer diameter	主轴型号 Spindle Model	功率 Power	扭力 Torque	最高转速 Maximum Speed	刀柄形式 Tool Shank Form	页次 Page
水冷自动换刀主轴 (AD) Water-cooled automatic tool change spindle							
	Φ62	TY-6260A	1.8/2.5KW	0.3/0.5Nm	60000rpm	筒夹	P13
		TY-TK6260A				TK11	
	Φ80	TY-ISO20804A	2.5/3.7KW	0.6/0.9Nm	40000rpm	ISO20	P14
		TY-HSK25E80A				HSK25E	
	Φ100	TY-ISO25100A	4.6/5.5KW	2.7/3.2Nm	36000rpm	ISO25	P15
		TY-HSK32E100A				HSK32E	
	Φ110	TY-BT30110A	4.6/5.5KW	2.7/3.2Nm	30000rpm	BT30	P16
		TY-HSK40E110A				HSK40E	
	Φ120	TY-BT30120A/B	5.5/7.5KW	3.2/4.3Nm	30000rpm	BT30	P17-18
		TY-HSK40E120A/B				HSK40E	
	Φ125	TY-BT30125AS	5.5/7.5KW	3.2/4.3Nm	30000rpm	BT30	P19-20
		TY-HSK40E125AS				HSK40E	
	Φ140	TY-BT30140B	9/11KW	9.6/11.7Nm	24000rpm	BT30	P22
		TY-BT40140B				BT40	
		TY-HSK50E140B				HSK50E	
	Φ150	TY-BT30120A/B	12/15KW	12.7/16Nm	21000rpm	BT40	P23
		TY-HSK40E120A/B				HSK63A	
手动换刀主轴 (MD) Manual tool change spindle							
	Φ62	TY-ER116260A	1.8/2.5KW	0.3/0.5Nm	60000rpm	ER11	P25
	Φ80	TY-ER160840A	2.5/3.7KW	0.6/0.9Nm	40000rpm	NR16	P26
		TY-NR100840A				NR10	
	Φ110	TY-ER20110A	4.6/5.5KW	2.7/3.2Nm	30000rpm	ER20	P27
		TY-ER25110A				ER25	
	Φ120	TY-ER32120A/B	5.5/7.5KW	3.2/4.3Nm	24000rpm	ER32	P28

	Φ 125	TY-ER25125A	5.5/7.5KW	3.2/4.3Nm	24000rpm	ER25	P29
		TY-ER32125A				ER32	
	Φ 140	TY-ER32140B	9/11KW	9.6/11.7Nm	24000rpm	ER32	P30
		TY-ER40140B				ER40	
	Φ 150	TY-ER40150B	12/15KW	12.7/16Nm	21000rpm	ER40	P31
磨削主轴 (M) Grinding spindle							
	Φ 125	TY-STM125A	5.5/7.5KW	5.9/8Nm	12000rpm	专用磨杆	P33
	Φ 150	TY-STM150B	9/12KW	24/32Nm	6000rpm	专用磨杆	P34
	Φ 80	TY-M80	2.5KW	2Nm	12000rpm	砂轮	P35
	Φ 120	TY-M120B	7.5/9KW	2.4/2.9Nm	30000rpm	专用磨杆	P36
	Φ 50	TY-M50			9000rpm	砂轮	P37
	Φ 60	TY-M60			6000rpm	砂轮	P37
中心通水主轴 (SKZ) Central water spindle							
	Φ 110	TY-SKZER20110B	4.6/5.5KW	3.6/4.3Nm	18000rpm	ER20	P39
	Φ 120	TY-SKZER25120A/B	5.5/7.5KW	4.3/6Nm	18000rpm	ER25	P40

机械主轴 (ZL) Mechanical spindle							
	Φ95	TY-BT30ZL9524			24000rpm	BT30	P42
	Φ100	TY-BT30ZL1024			24000rpm	BT30	P42
风冷自动换刀主轴 (ES) Air-cooled automatic tool change spindle							
		TY-ES929A0924FS	7.5/9KW	5.9/6.7Nm	24000rpm	ISO30	P44
		TY-ES929A0924FH				HSK63F	
		TY-ES929B0924FS	7.5/9KW	5.9/6.7Nm	24000rpm	ISO30	P45
		TY-ES929B0924FH				HSK63F	
		TY-ES929C0924FS	7.5/9KW	5.9/6.7Nm	24000rpm	ISO30	P46
		TY-ES929C0924FH				HSK63F	
		TY-ES951A0924FS	9/11KW	7.2/8.8Nm	24000rpm	ISO30	P47
		TY-ES951A0924FH				HSK63F	
		TY-ES951B0924FS	9/11KW	7.2/8.8Nm	24000rpm	ISO30	P48
		TY-ES951B0924FH				HSK63F	
		TY-ES9085.100-12 /12.0HSK-F63	10/12KW	8/9.6Nm	24000rpm	HSK63F	P49
直角动力头 (CXT) Right angle power head							
		TY-CXT30A			9000rpm	BT30	P51
						HSK40E	
		TY-CXT30B			9000rpm	BT30	P51
						HSK40E	

PRODUCT ADVANTAGES

产品优势

01/ 表面加工质量高 High surface finish quality

电主轴表面粗糙度可达Ra0.2采用高精度设计电主轴表面粗糙度可达Ra0.05
The surface roughness of the electro-spindle can reach Ra0.2. The surface roughness of the electro-spindle can be up to Ra0.05.

02/ 高承载 High Load

采用进口陶瓷球轴承，大跨距布局，确保主轴的承载力和刚性
Imported ceramic ball bearings, large span layout to ensure the bearing capacity and rigidity of the spindle

03/ 高精度 High Precision

轴端端面及锥孔跳动 $\leq 0.001\text{mm}$ ，主轴振动 $\leq 1.0\text{mm/s}$
Shaft end face and taper hole jump $\leq 0.001\text{mm}$, spindle vibration $\leq 1.0\text{mm/s}$

04/ 刀柄多样性 Shank Diversity

轴端可采用ISO,BT,HSK
The shaft end can be ISO, BT, HSK

05/ 高配置 High Configuration

可选配编码器闭环控制
Optional encoder closed loop control

06/ 个性化定制 Personalized Customization

可根据使用工况，定制更适合的产品
Customized products can be customized according to the working conditions

WATER-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE

水冷自动换刀主轴(AD)

智能集成 高效精密
Intelligent and efficient integration of precision

应用 Application

有色金属、石墨、玻璃、绝缘材料
Non-ferrous metals, graphite, glass, insulating materials



TY-BT30 120 A S M /7.5 /30 /□□

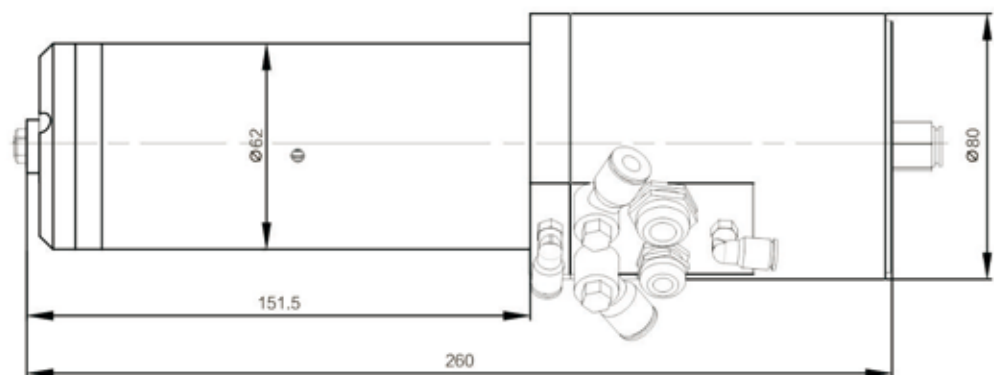
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

○水冷产品编码

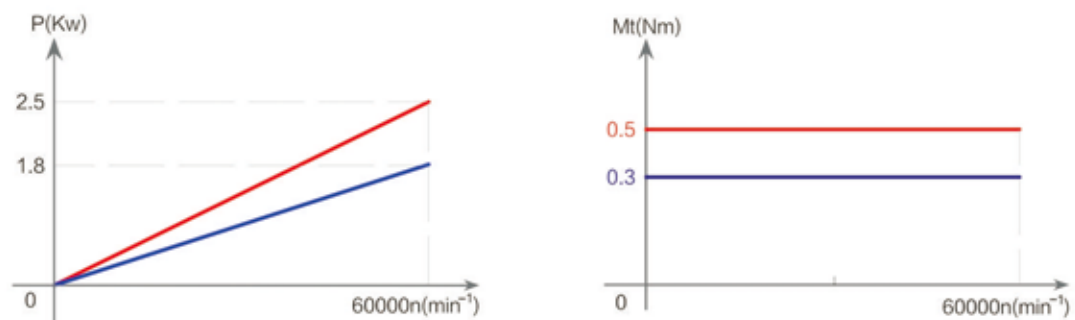
①	天域系列产品							
②	ER:11/16/20 /25/32/40	ISO:20/30	BT:30/40	HSK:25E/32E/40E /50E/63A/63F	STM (双头磨)	SZK (深孔钻)	M (磨削主轴)	ZL (直联) BT30
③	外径: 50/60/62/80/100/110/120/125/140/150							
④	A: 无法兰, B有法兰							
⑤	高速高光款, 无字母为通用款							
⑥	加装编码器, 无字母为通用款							
⑦	功率: 1.5/2.2/2.5/3.7/4.6/5.5/7.5/9/10/11/12/15							
⑧	转速: 06/12/15/18/24/30/40/60(rpm × 1000)							
⑨	定制备注, 无字母为标准件							

自动换刀式PCB主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE PCB SPINDLE



Torque and power curve

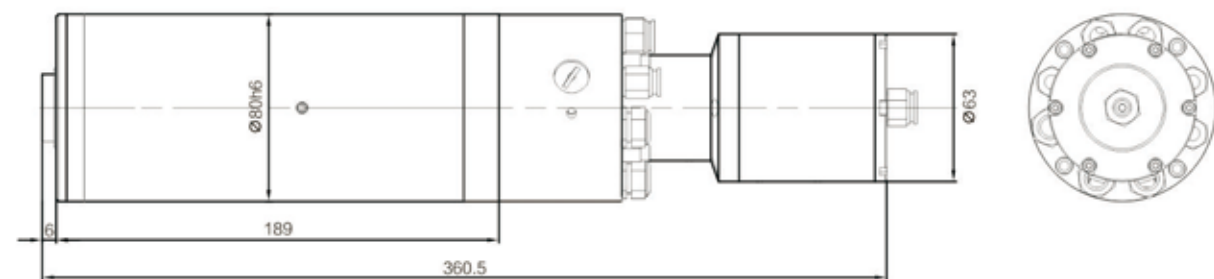


Specifications

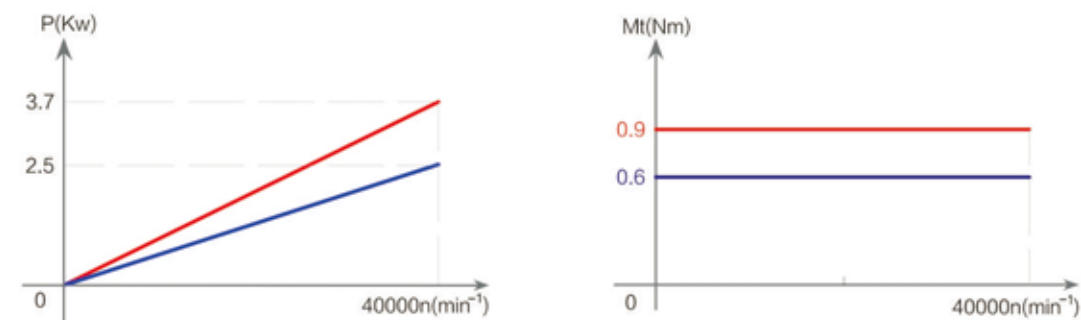
主轴型号 Spindle Model	TY-6260A	TY-TK6260A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	60000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	220V	
最大功率 Maximun Power(KW)	1.8Kw / 2.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	5A / 7A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	0.3Nm/0.5Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	2	
轴承 Ball Type	6003HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	Collet	TK11
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式 Vret / 卧式 Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weiht/Kg	4.5Kg	

自动换刀式主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



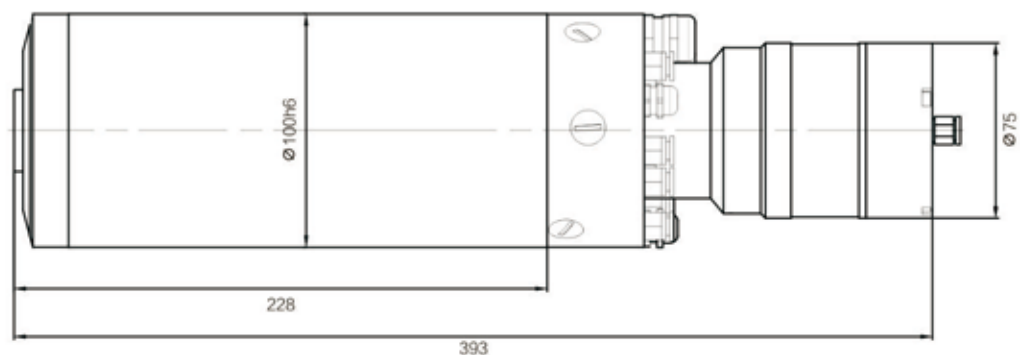
Specifications

○可选项编码器

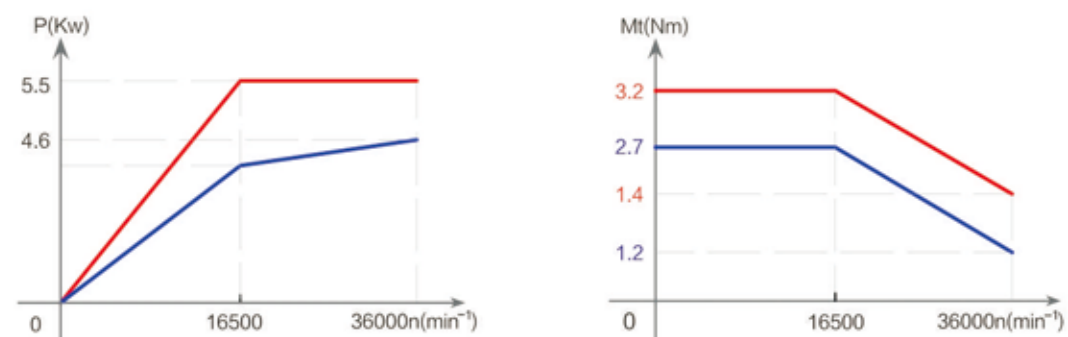
主轴型号 Spindle Model	TY-ISO20804A	TY-HSK25E80A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	40000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	220V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	2.5Kw	3.7Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1333Hz	
最大电流 Max current(A)	7A / 6A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	0.6Nm	0.9Nm
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	61906HQ1 / 6004HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO20	HSK25E
编码器 Encoder type	方波 / 正余弦	
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weiht/Kg	7.5Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



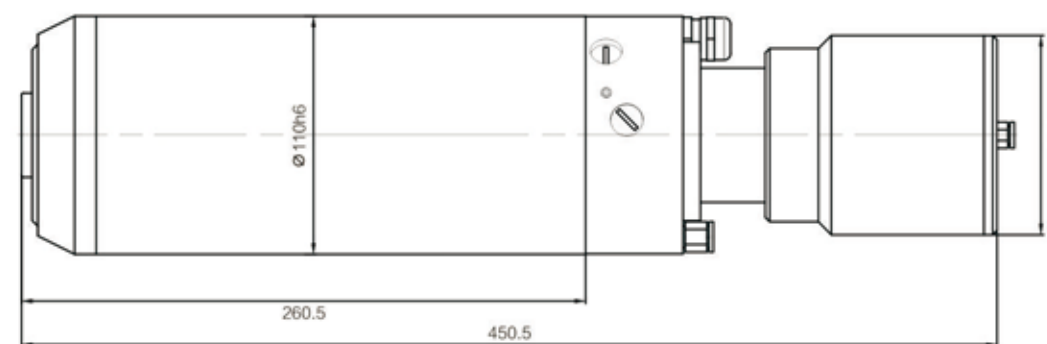
Specifications

○ 可选配编码器

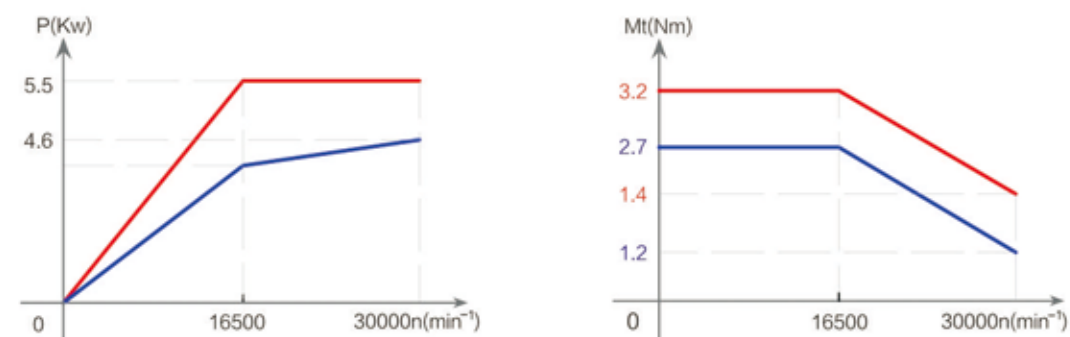
主轴型号 Spindle Model	TY-ISO25100A	TY-HSK32E100A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	36000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	16500rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	4.6Kw / 5.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1200Hz	
最大电流 Max current(A)	10A / 12A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	2.7Nm/3.2Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6006HQ1 / 6005HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO25	HSK32E
编码器 Encoder type	方波 / 正余弦	
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	15Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



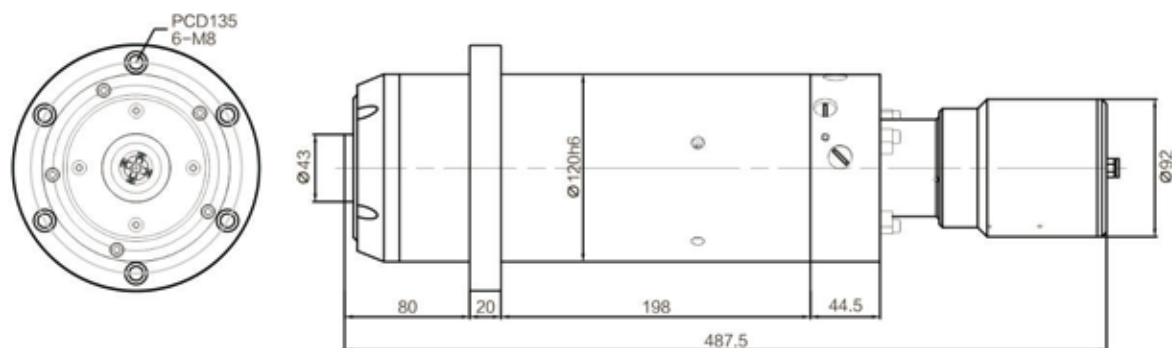
Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

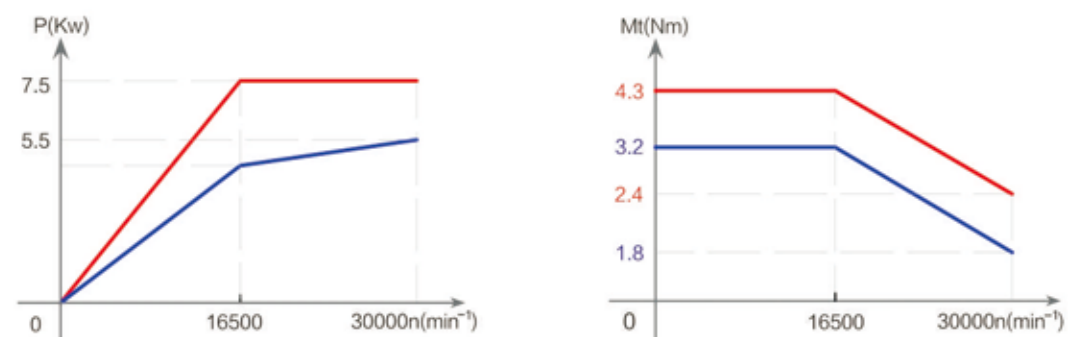
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30110A	TY-HSK40E110A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	16500rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	4.6Kw / 5.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	10A / 12A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	2.7Nm / 3.2Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	HSK40E
编码器 Encoder type	方波 / 正余弦 / 新代64极编码器	
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	18Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

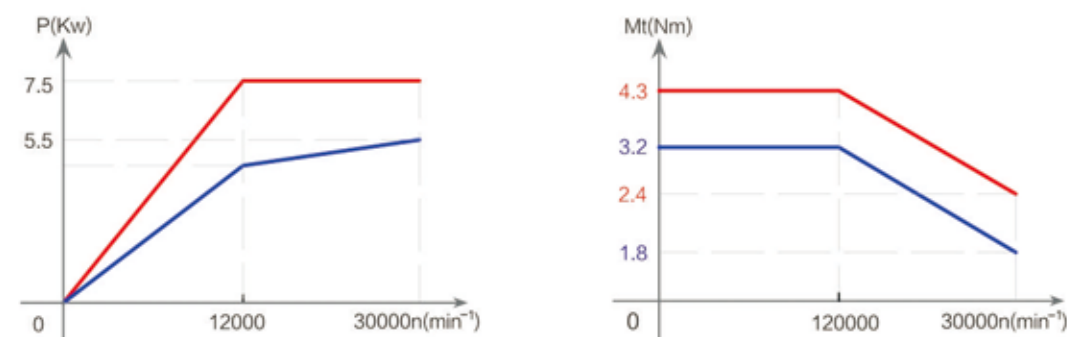
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30120AS/BS	TY-HSK40E120AS/BS
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	16500rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	280V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 MaximunFrequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	3.2Nm / 4.3Nm	
马达极数 Number of pole(pleo)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	HSK40E
编码器 Encoder type	方波 / 正弦弦 / 新一代82极磁编码器	
法兰安装 Flange mounting	YES	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weigt/Kg	22Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



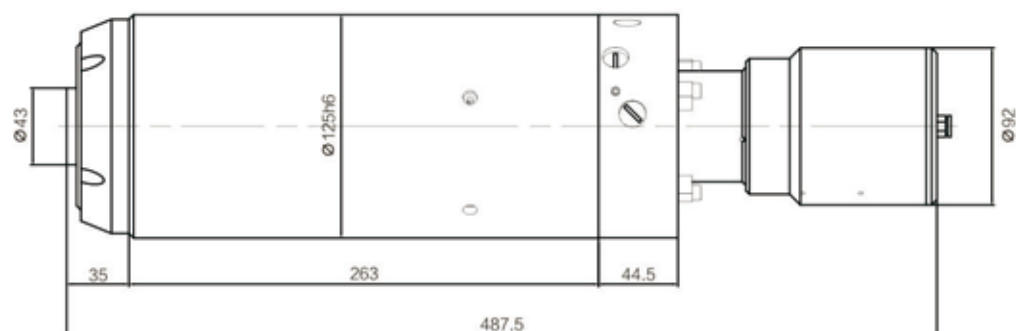
Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

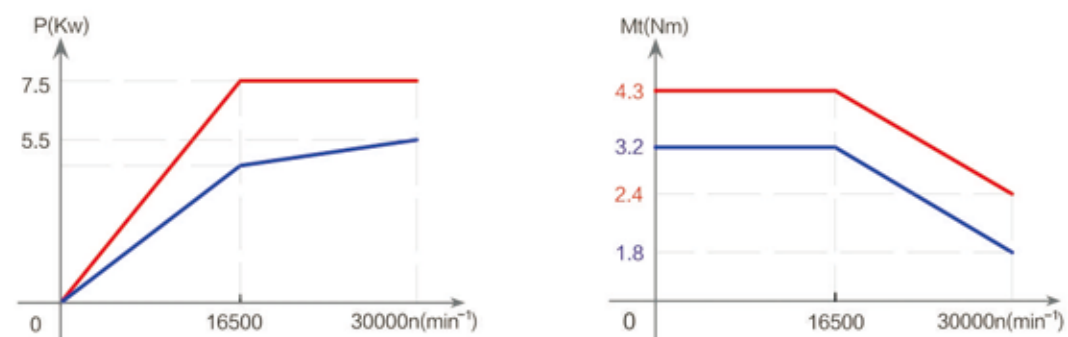
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30120A	TY-HSK40E120A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	280V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 MaximunFrequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	4.3Nm / 6Nm	
马达极数 Number of pole(pleo)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1/6007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	HSK40E
编码器 Encoder type	方波 / 正弦弦 / 新一代82极磁编码器	
法兰安装 Flange mounting	YES	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weigt/Kg	22Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



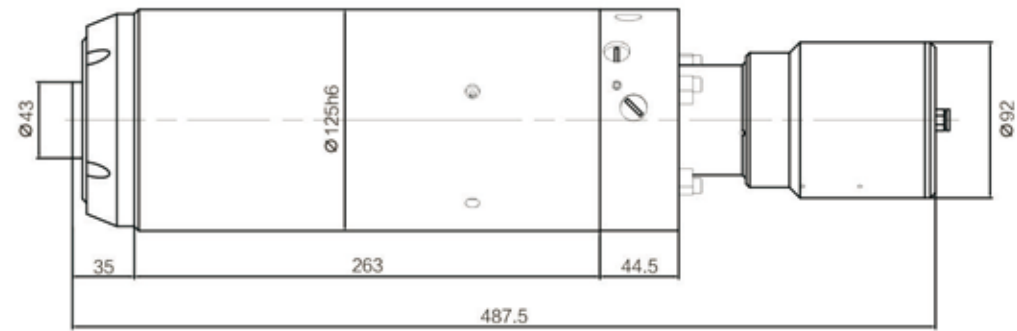
Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

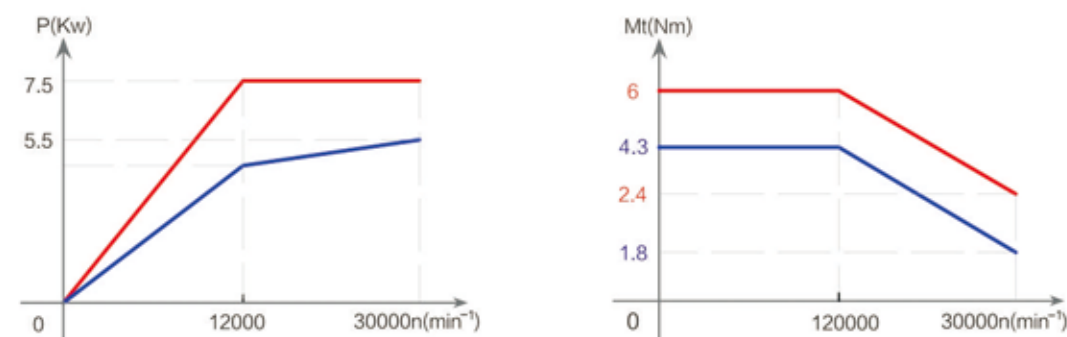
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30125AS	TY-HSK40E125AS
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	16500rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	280V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 MaximunFrequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	3.2Nm / 4.3Nm	
马达极数 Number of pole(plo)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1/6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	HSK40E
编码器 Encoder type	方波 / 正弦弦 / 新一代82极磁编码器	
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weiht/Kg	26Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



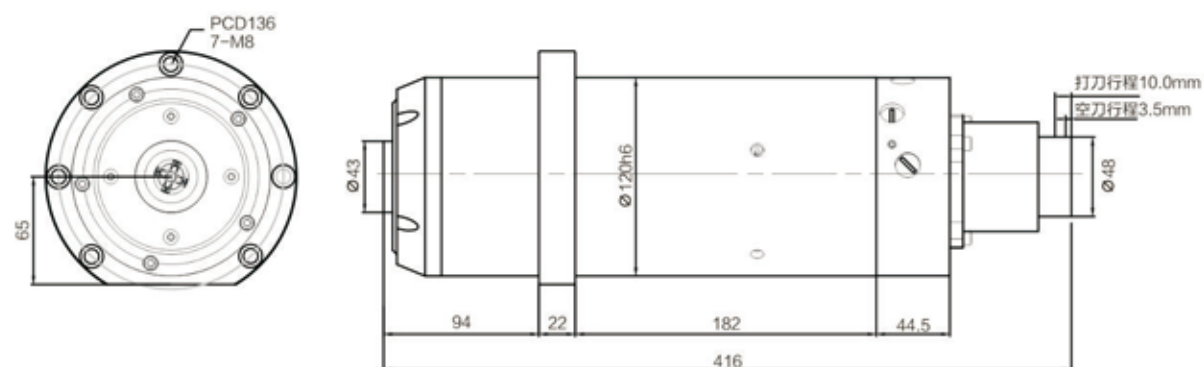
Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

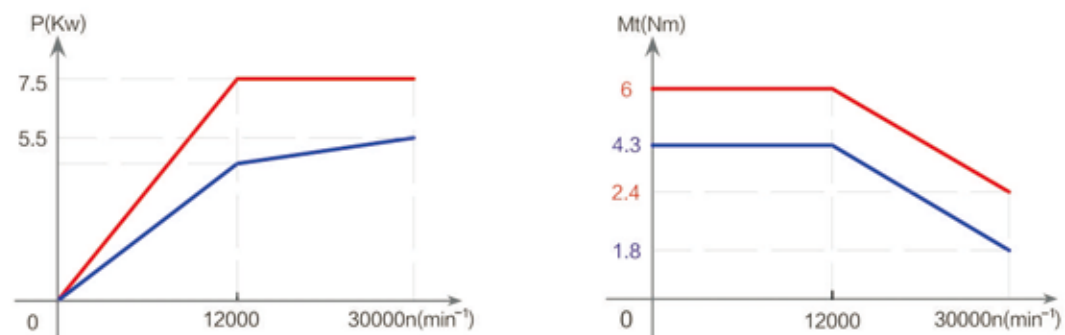
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30125A	TY-HSK40E125A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	280V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 MaximunFrequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	4.3Nm / 6Nm	
马达极数 Number of pole(plo)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1 / 6007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	HSK40E
编码器 Encoder type	方波 / 正弦弦 / 新一代82极磁编码器	
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weiht/Kg	26Kg	

机械换刀电主轴

MECHANICAL TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



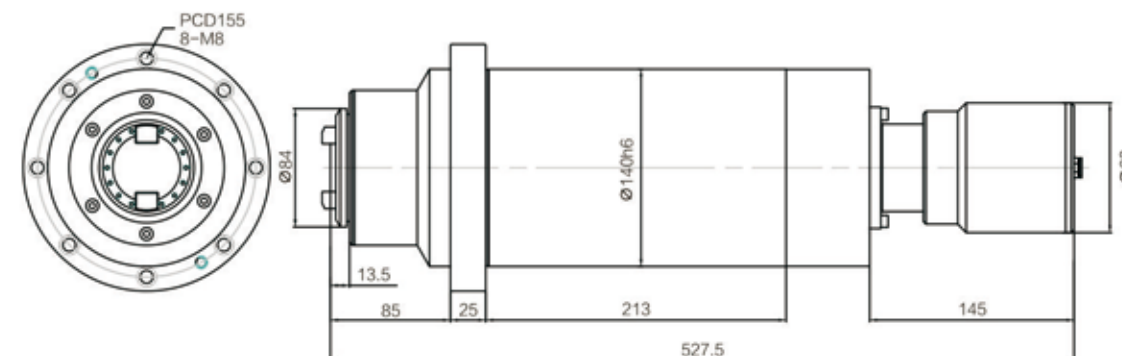
Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

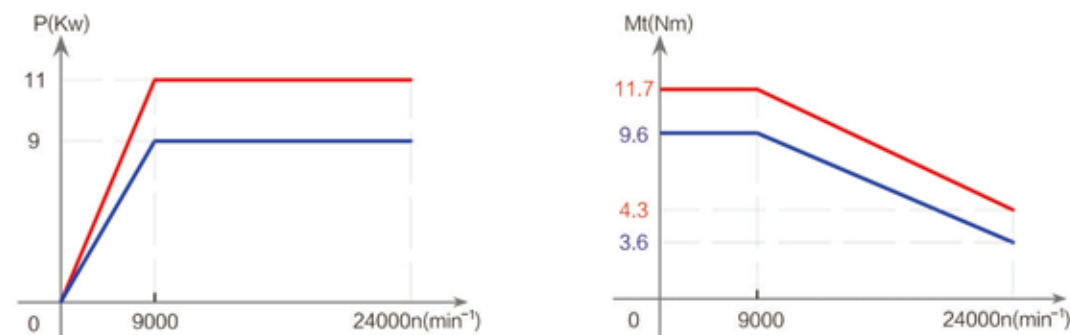
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30120BMJ	TY-HSK40E120BMJ
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	200V / 380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	4.3Nm / 6Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1 / 6007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	HSK40E
编码器 Encoder type	方波 / 正余弦 / 新代64极编码器	
法兰安装 Flange mounting	YES	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	22Kg	

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



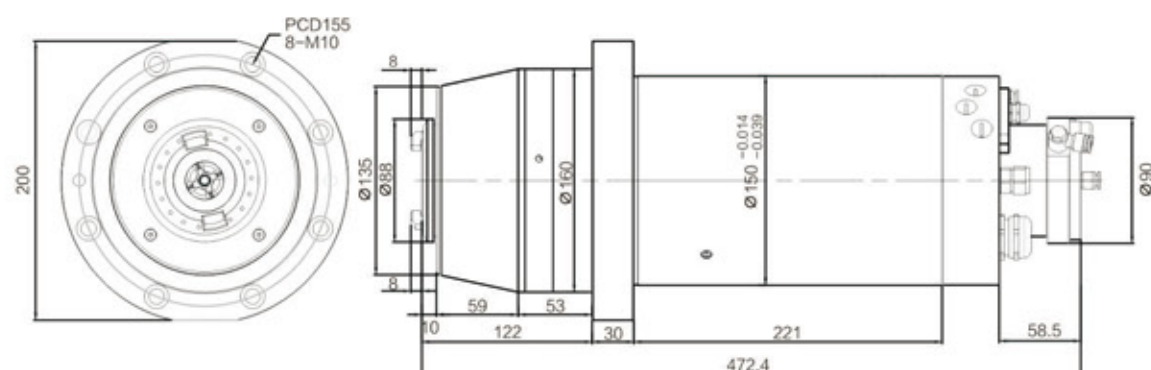
Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可选配编码器

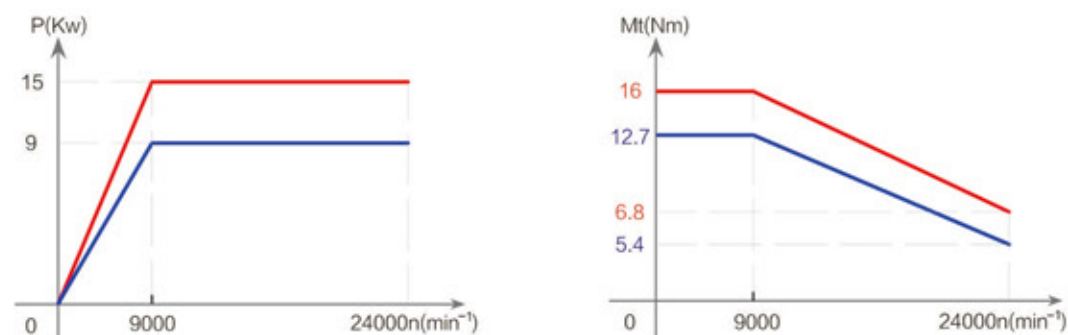
主轴型号 Spindle Model	TY-BT30140B	TY-BT40140B	TY-HSK50E140B
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm		
额定转速 Rated Speed(rpm)	9000rpm		
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V		
最大功率 Maximun Power(KW)	9Kw / 11Kw		
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz		
最大电流 Max current(A)	18A / 23A		
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	9.6Nm / 11.7Nm		
马达极数 Number of pole(ploe)	4		
轴承 Ball Type	6010HQ1 / 6008HQ1		
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT30	BT40	HSK50E
编码器 Encoder type	方波 / 正余弦		
法兰安装 Flange mounting	YES		
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz		
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease		
冷却介质 Cooling Type	水冷Water		
重量 Weih/Kg	34Kg		

自动换刀主轴

AUTOMATIC TOOL CHANGE SPINDLE



Torque and power curve



Specifications

○ 可选配油缸 ○ 可加装旋转接头 ○ 可选配编码器

主轴型号 Spindle Model	BT40150B	HSK63A150B
最高转速 Maximum Speed(rpm)		21000rpm
额定转速 Rated Speed(rpm)		9000rpm
最高电压 Maximum Voltage(V)		380V
最大功率 Maximun Power(KW)		12Kw / 15Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)		700Hz
最大电流 Max current(A)		23A / 28A
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)		12.7Nm / 16Nm
马达极数 Number of pole(ploe)		4
轴承 Ball Type		6012HQ1 / 6009HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	BT40	HSK63A
编码器 Encoder type		方波 / 正弦弦
法兰安装 Flange mounting		YES
操作位置 Operation position		立式Vret / 卧式Horiz
润滑方式 Form of Lubrication		油脂Grease
冷却介质 Cooling Type		水冷Water
重量 Weih/Kg		45Kg

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE

手动换刀主轴(MD)

应用 Application

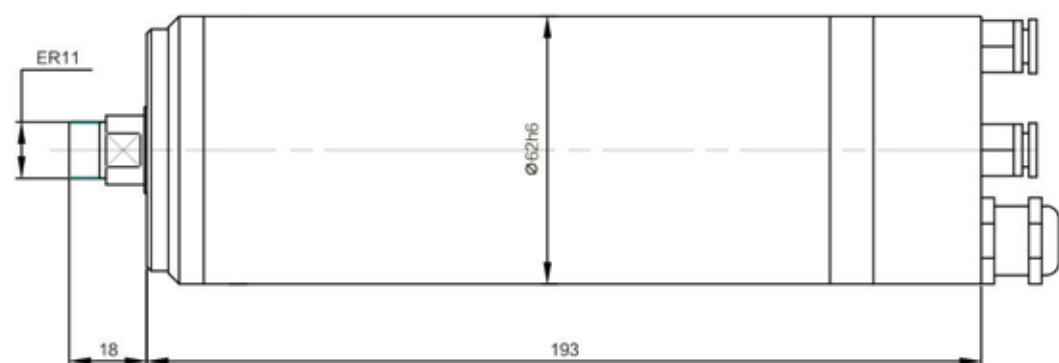
有色金属、石墨、玻璃、绝缘材料
Non-ferrous metals, graphite, glass, insulating materials

强劲耐用 性能稳定
Strong and durable, stable performance

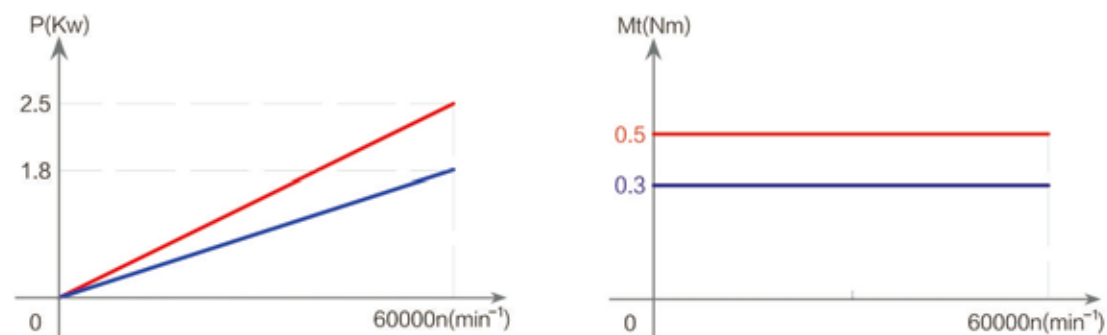


手动换刀式雕铣主轴

MANUAL TOOL CHANGE TYPE ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve

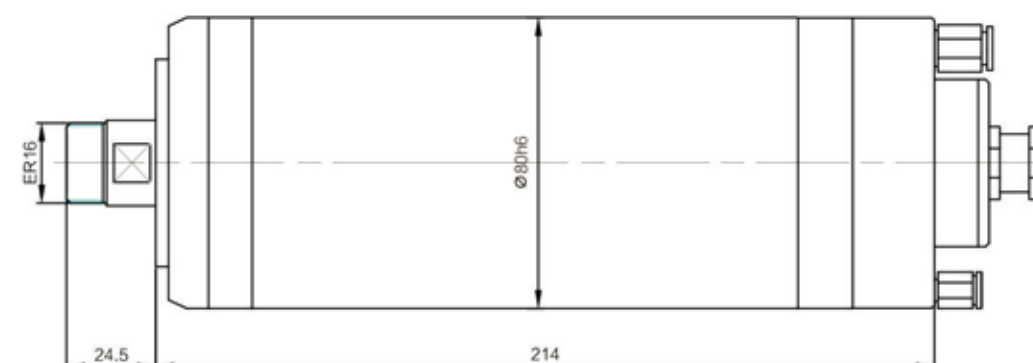


Specifications

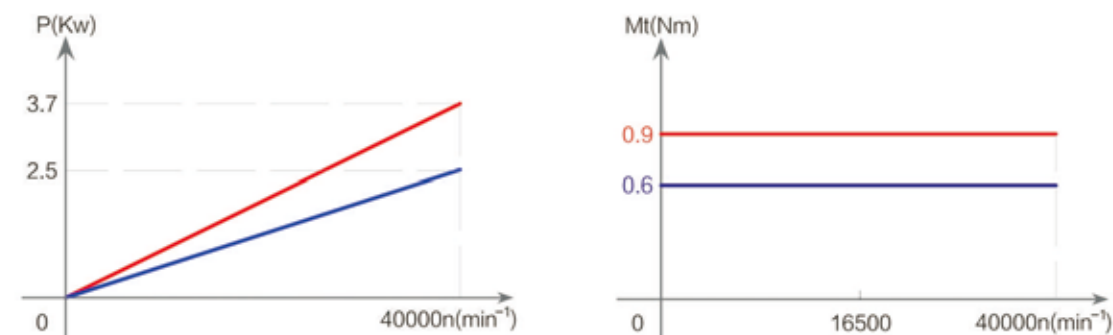
主轴型号 Spindle Model	TY-ER116260A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	60000rpm
最高电压 Maximum Voltage(V)	220V
最大功率 Maximun Power(KW)	1.8Kw / 2.5Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1000Hz
最大电流 Max current(A)	5A / 7A
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	0.3Nm / 0.5Nm
马达极数 Number of pole(ploe)	2
轴承 Ball Type	6003HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER11
法兰安装 Flange mounting	NO
操作位置 Operation position	立式 Vret / 卧式 Horiz
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease
冷却介质 Cooling Type	水冷Water
重量 Weigt/Kg	4Kg

手动换刀主轴

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE



Torque and power curve



Specifications

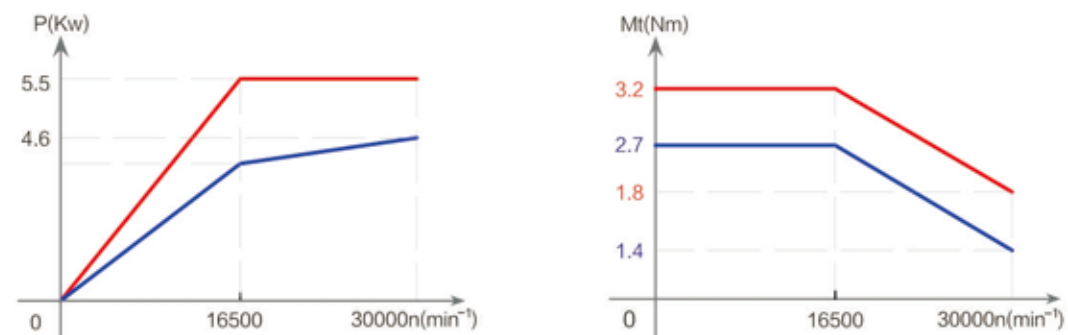
主轴型号 Spindle Model	TY-ER160840A	TY-NR100840A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	40000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	220V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	2.5Kw	3.7Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1333Hz	
最大电流 Max current(A)	7A / 6A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	0.6Nm	0.9Nm
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6005HQ1 / 6004HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER16	NR10
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式 Vret / 卧式 Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weigt/Kg	7Kg	

手动换刀主轴

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE



Torque and power curve

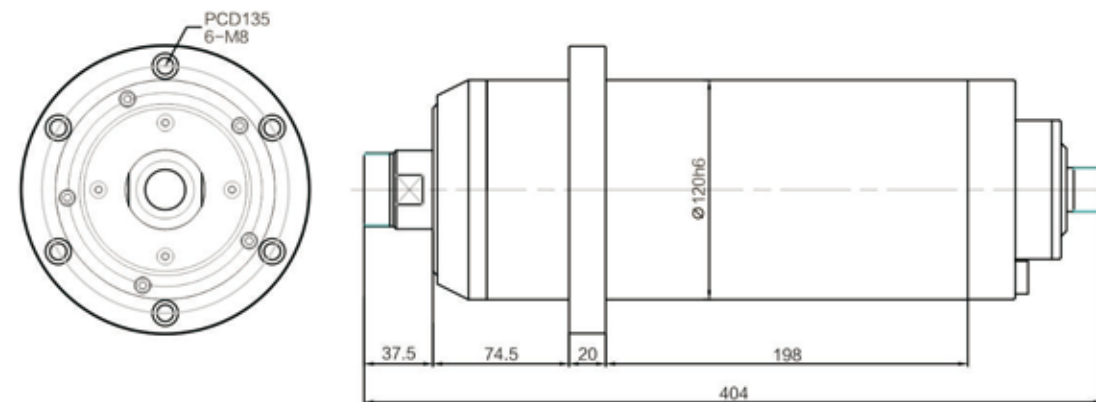


Specifications

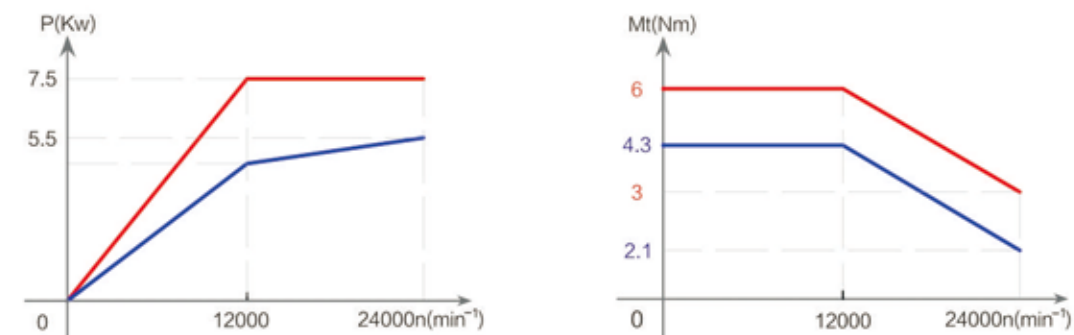
主轴型号 Spindle Model	TY-ER20110A	TY-ER25110A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	16500rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	4.6Kw / 5.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	10A / 12A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	2.7Nm / 3.2Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER20	ER25
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	15Kg	

手动换刀主轴

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE



Torque and power curve

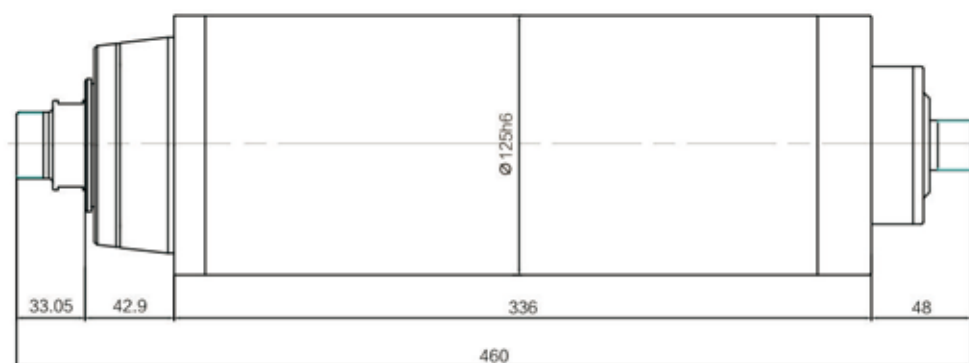


Specifications

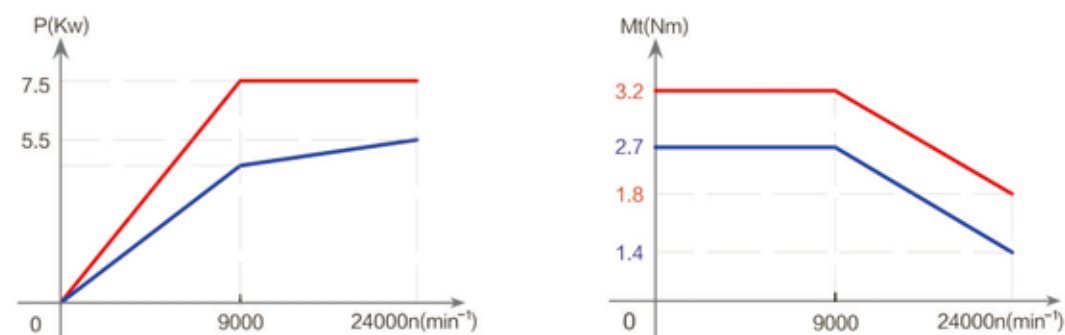
主轴型号 Spindle Model	TY-ER32120A/B	
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	280V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 MaximunFrequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	4.3Nm / 6Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1/6007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER32	
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	20Kg	

手动换刀主轴

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE



Torque and power curve

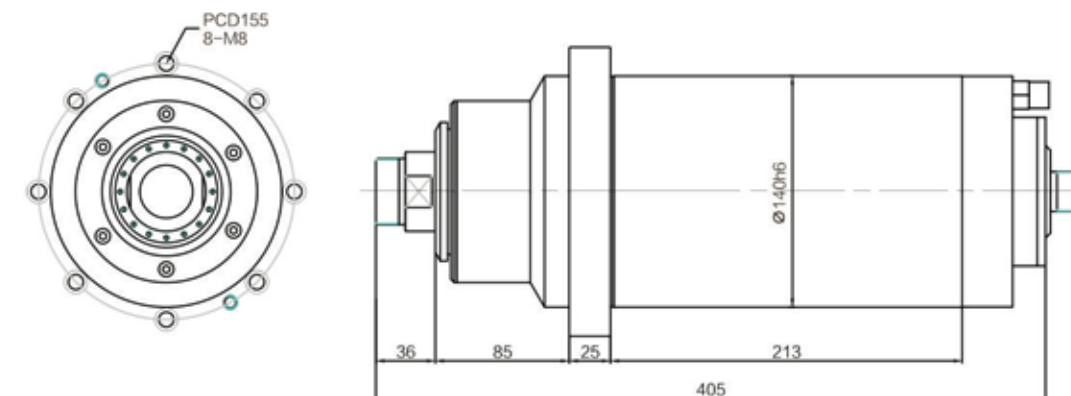


Specifications

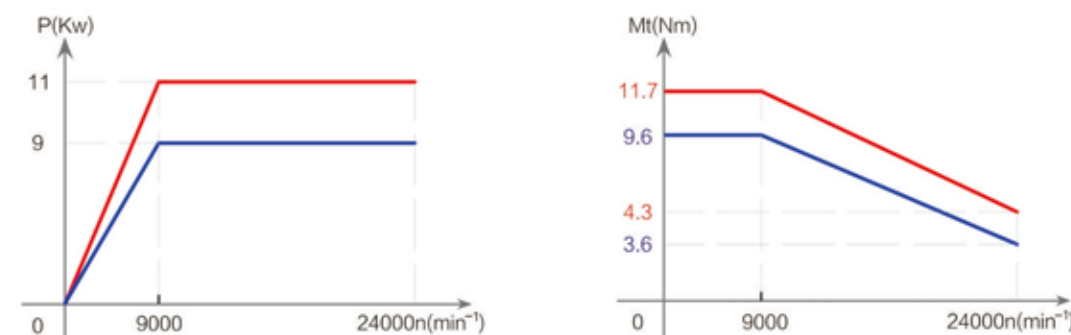
主轴型号 Spindle Model	TY-ER25125A	TY-ER32125A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	9000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	280V	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	12A / 16A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	5.8Nm / 8Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	7009HQ1/7007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER25	ER32
法兰安装 Flange mounting	NO	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	25Kg	

手动换刀主轴

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE



Torque and power curve

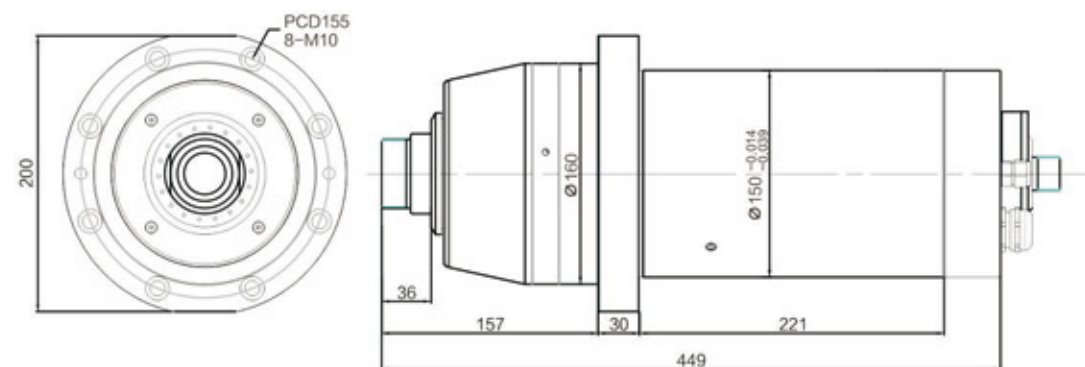


Specifications

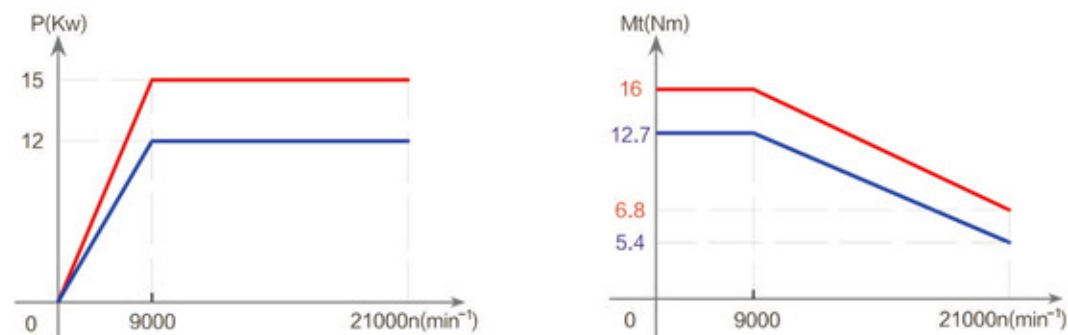
主轴型号 Spindle Model	TY-ER32140B	TY-ER40140B
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	9000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
额定电压 Rated Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	9Kw / 11Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	18A / 23A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	9.6Nm / 11.7Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6010HQ1/6008HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER32	ER40
法兰安装 Flange mounting	YES	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	30Kg	

手动换刀主轴

MANUAL TOOL CHANGE MILLING SPINDLE



Torque and power curve



Specifications

主轴型号 Spindle Model	TY-ER40150B
最高转速 Maximum Speed(rpm)	21000rpm
额定转速 Rated Speed(rpm)	7350rpm
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	12Kw / 15Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	700Hz
最大电流 Max current(A)	23A / 28A
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	12.7Nm / 16Nm
马达极数 Number of pole(ploe)	4
轴承 Ball Type	6012HQ1/6009HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER40
法兰安装 Flange mounting	YES
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease
冷却介质 Cooling Type	水冷Water
重量 Weiht/Kg	40Kg

成为天下精密制造一流企业

GRINDING SPINDLE

磨削主轴(M)

应用 Application

刀具磨削, 内圆磨削

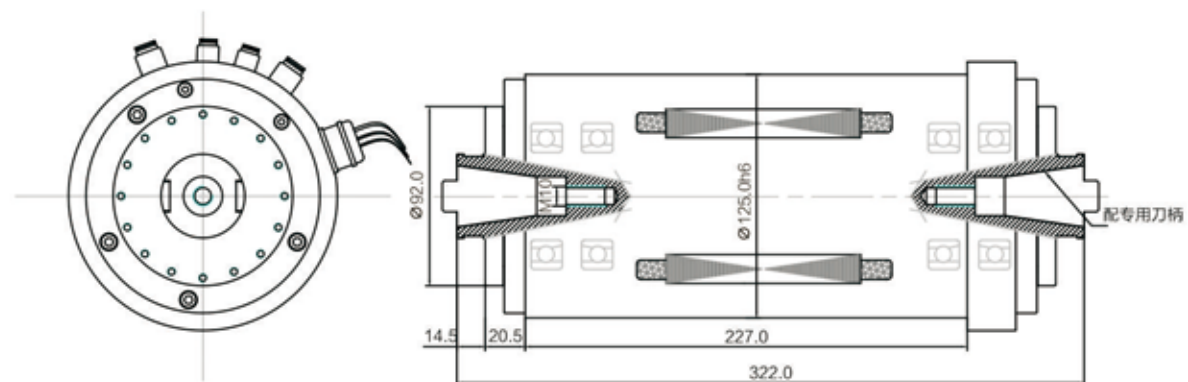
Tool grinding, internal grinding

震动小 精度高
Small vibration, high precision

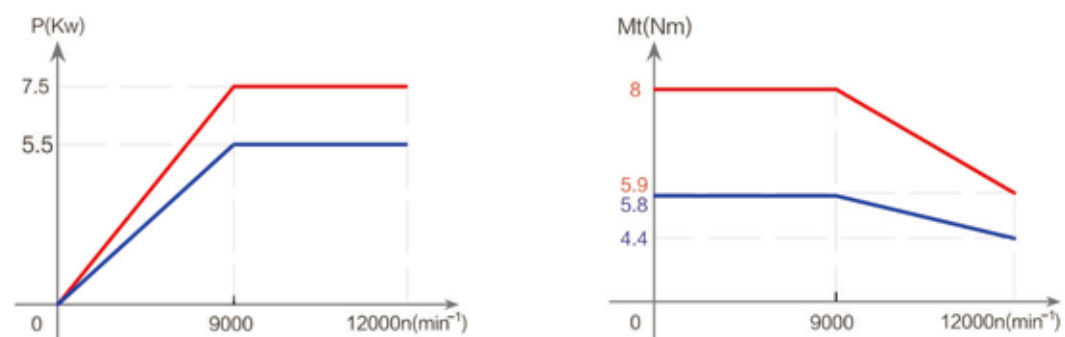


磨削主轴

GRINDING SPINDLE



Torque and power curve

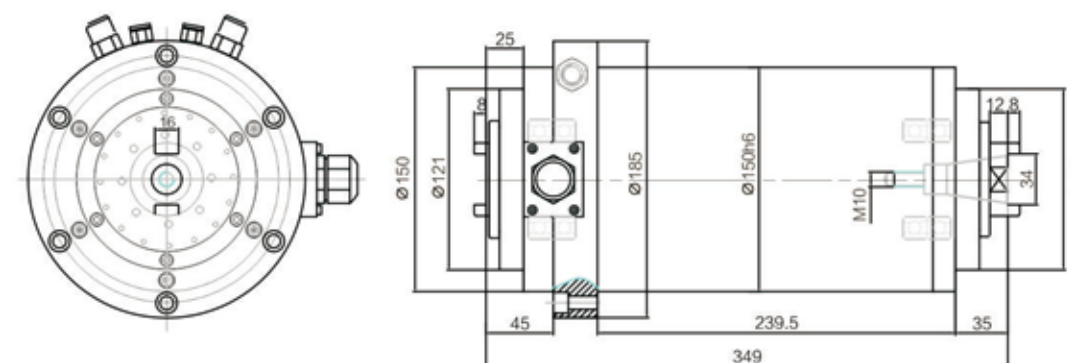


Specifications

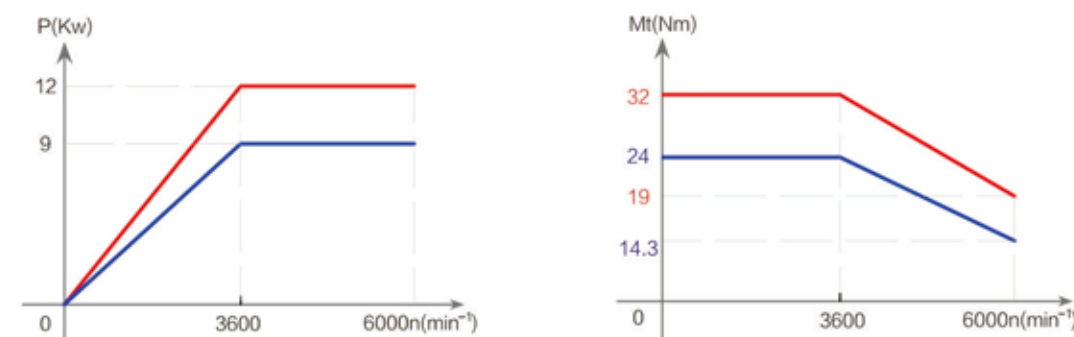
主轴型号 Spindle Model	TY-STM125A
最高转速 Maximum Speed(rpm)	12000rpm
额定转速 Rated Speed(rpm)	9000rpm
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw / 7.5Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	400Hz
最大电流 Max current(A)	12A / 16A
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	5.9Nm / 8Nm
马达极数 Number of pole(plee)	4
轴承 Ball Type	6009HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	定制BT30 / 定制HSK40
操作位置 Operation position	卧式Horiz
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease
冷却介质 Cooling Type	水冷Water
重量 Weiht/Kg	20Kg

磨削主轴

GRINDING SPINDLE



Torque and power curve

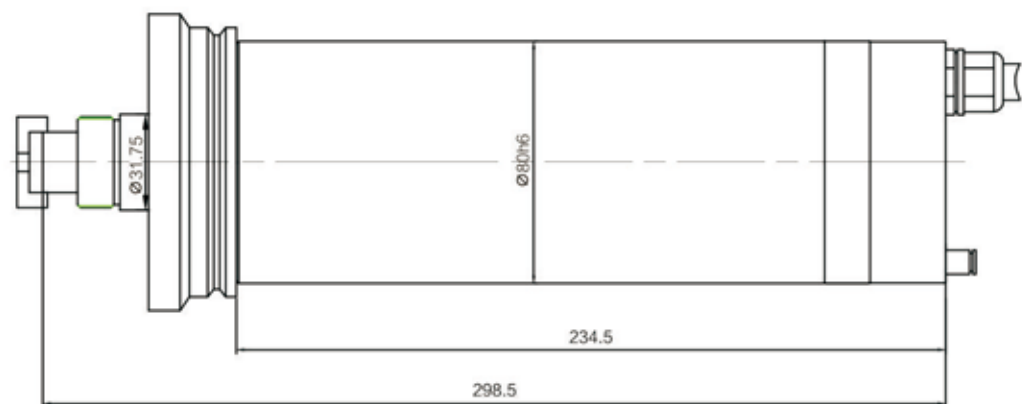


Specifications

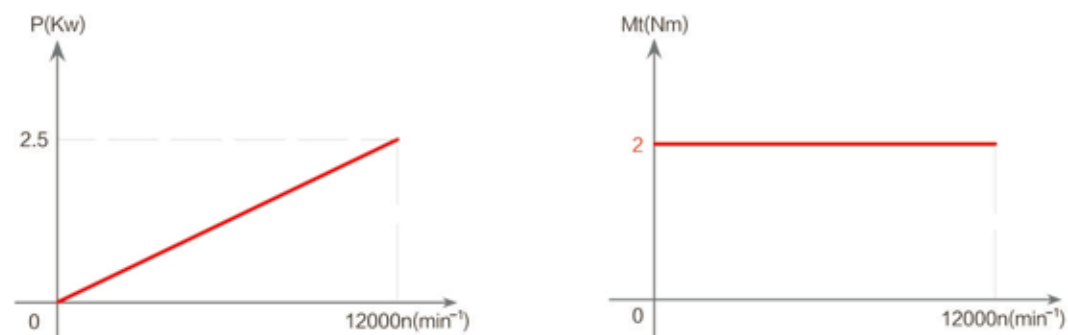
主轴型号 Spindle Model	TY-STM150B
最高转速 Maximum Speed(rpm)	6000rpm
额定转速 Rated Speed(rpm)	3600rpm
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	9Kw / 12Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	200Hz
最大电流 Max current(A)	18A / 21A
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	24Nm / 32Nm
马达极数 Number of pole(plee)	4
轴承 Ball Type	6010HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	定制BT30 / 定制HSK40
操作位置 Operation position	卧式Horiz
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease
冷却介质 Cooling Type	水冷Water
重量 Weiht/Kg	35Kg

磨削主轴

GRINDING SPINDLE



Torque and power curve

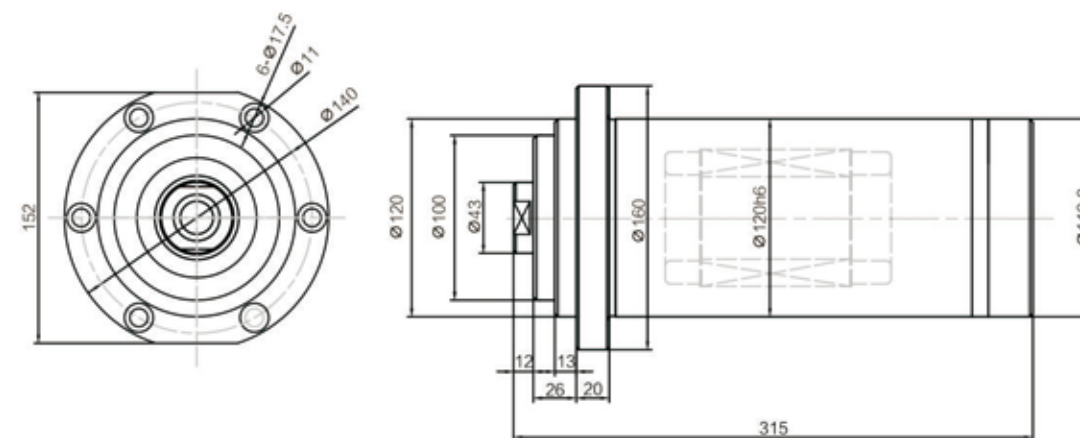


Specifications

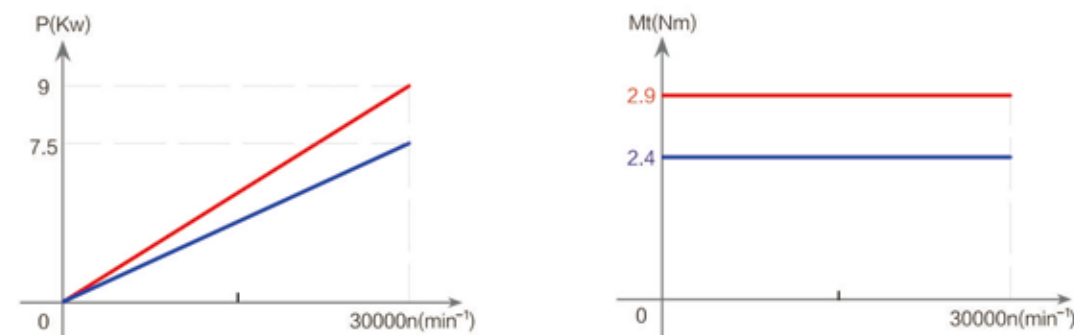
主轴型号 Spindle Model	TY-M80	
最高转速 Maximum Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	2.5Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	400Hz	
最大电流 Max current(A)	6A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	2Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	61906HQ1	6004HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	砂轮	
操作位置 Operation position	卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weiht/Kg	7Kg	

磨削主轴

GRINDING SPINDLE



Torque and power curve

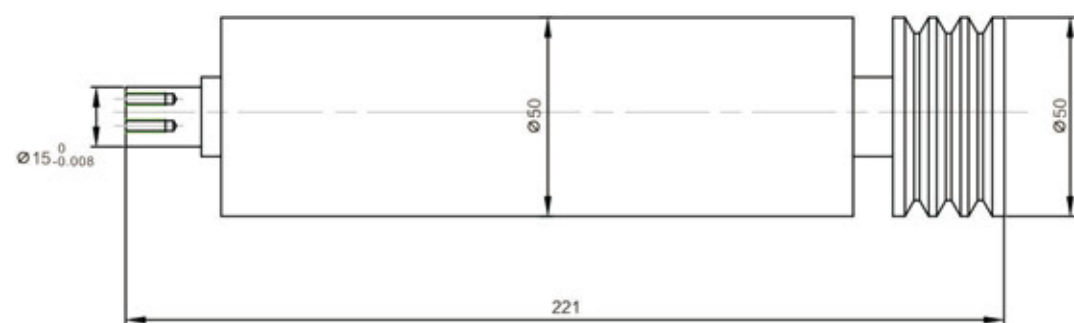


Specifications

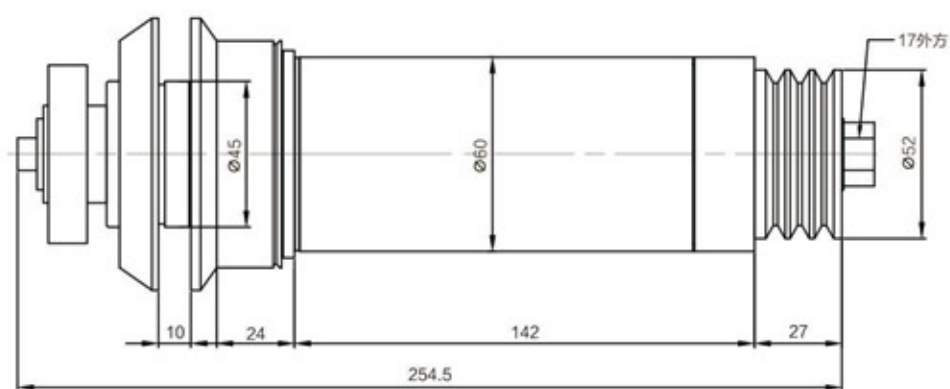
主轴型号 Spindle Model	TY-M120B	
最高转速 Maximum Speed(rpm)	30000rpm	
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	7.5Kw / 9Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	1000Hz	
最大电流 Max current(A)	18A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	2.9Nm	
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1	6007HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	砂轮杆	
操作位置 Operation position	卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油气Oil and gas	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weiht/Kg	20Kg	

磨削主轴

GRINDING SPINDLE



M50



M60

Specifications

主轴型号 Spindle Model	TY-M50	TY-M60
最高转速 Maximum Speed(rpm)	9000rpm	6000rpm
轴承 Ball Type	7004HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	砂轮	
操作位置 Operation position	卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	自冷Air	
重量 Weight/Kg	2.5Kg	3Kg

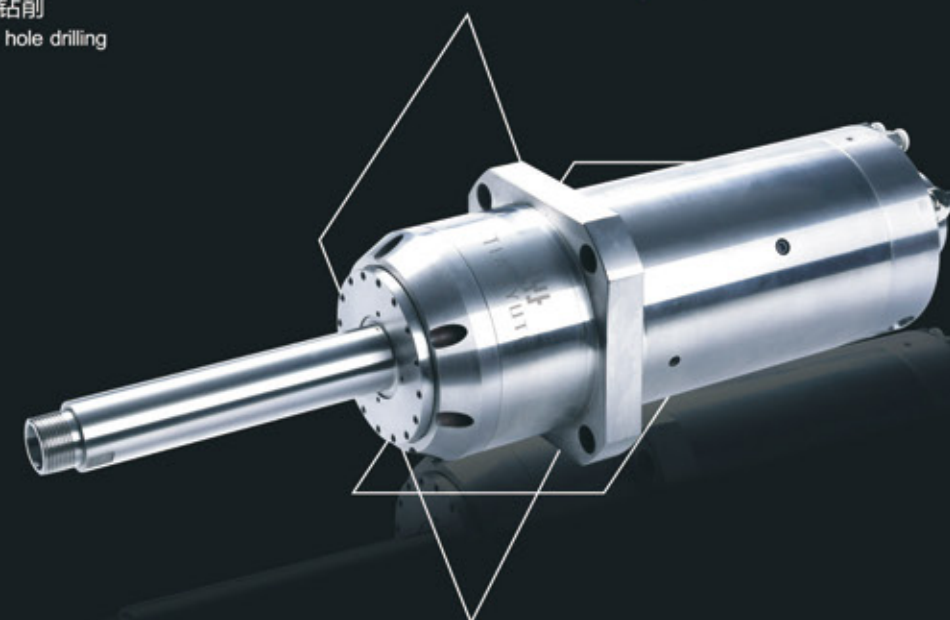
成为天下精密制造一流企业

CENTRAL WATER SPINDLE

中心通水主轴(SKZ)

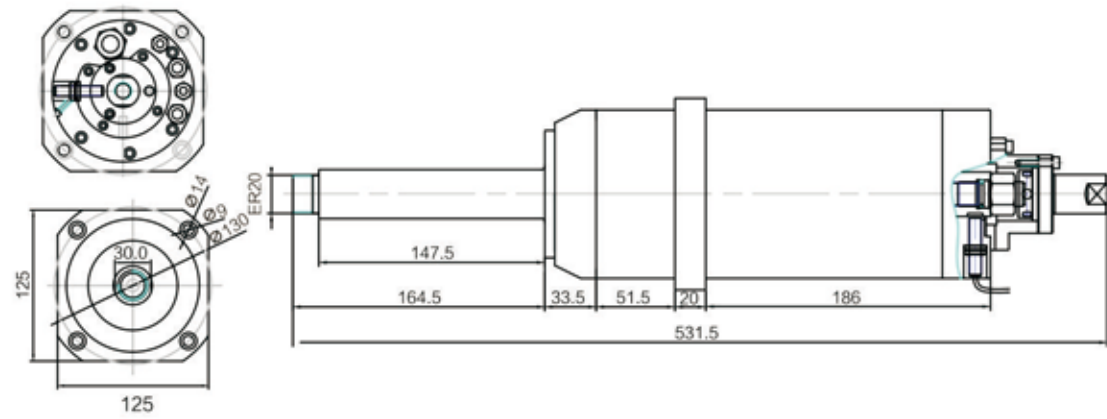
应用 Application
深孔钻削
Deep hole drilling

低震动 高扭矩
Low vibration high torque

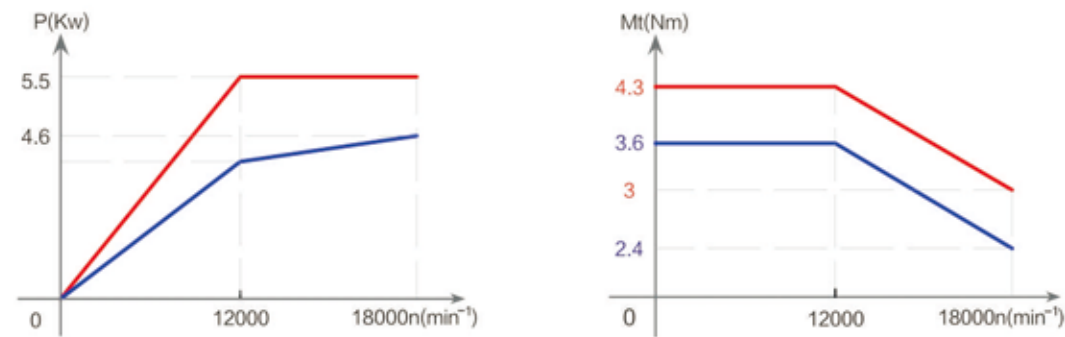


中心通水主轴

CENTRAL WATER SPINDLE



Torque and power curve

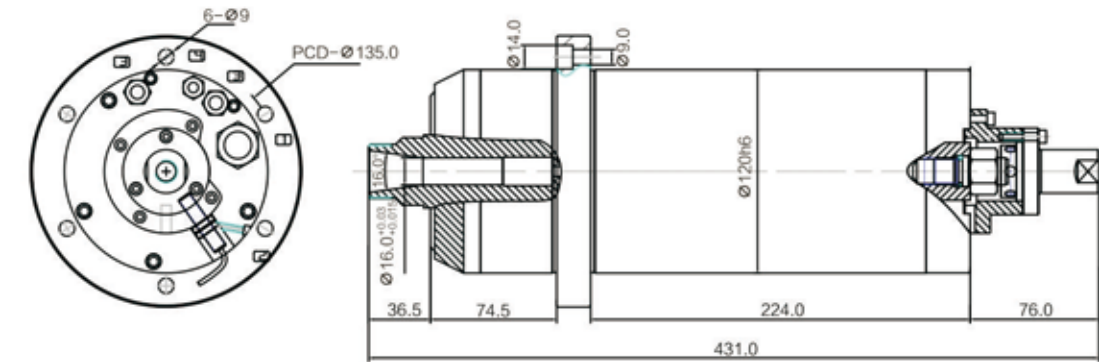


Specifications

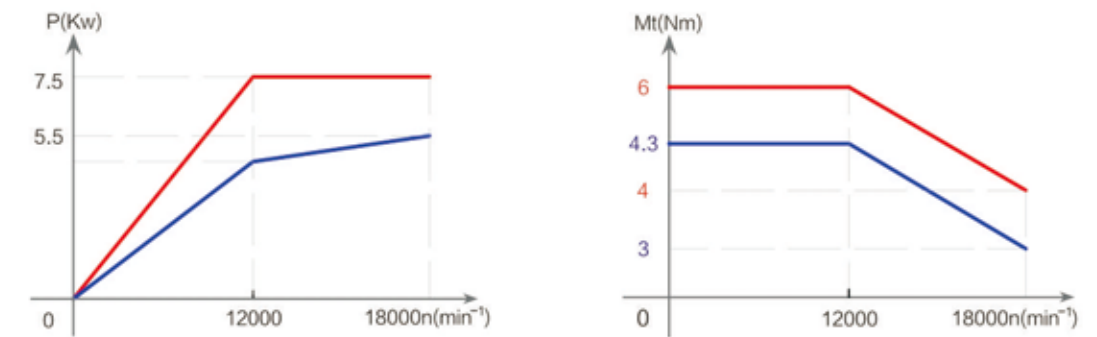
主轴型号 Spindle Model	TY-SKZER20110B	
最高转速 Maximum Speed(rpm)	18000rpm	
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	4.6Kw	5.5Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	600Hz	
最大电流 Max current(A)	10A / 12A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	3.6Nm	4.3Nm
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER20	
法兰安装 Flange mounting	YES	
操作位置 Operation position	卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	15Kg	

中心通水主轴

CENTRAL WATER SPINDLE



Torque and power curve



Specifications

主轴型号 Spindle Model	TY-SKZER25120A/B	
最高转速 Maximum Speed(rpm)	18000rpm	
最高电压 Maximun Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	5.5Kw	7.5Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	600Hz	
最大电流 Max current(A)	10A / 12A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	4.3Nm	6Nm
马达极数 Number of pole(ploe)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1 / 6007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ER25	
法兰安装 Flange mounting	YES	
操作位置 Operation position	卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	水冷Water	
重量 Weih/Kg	18Kg	



TIANYUITEC

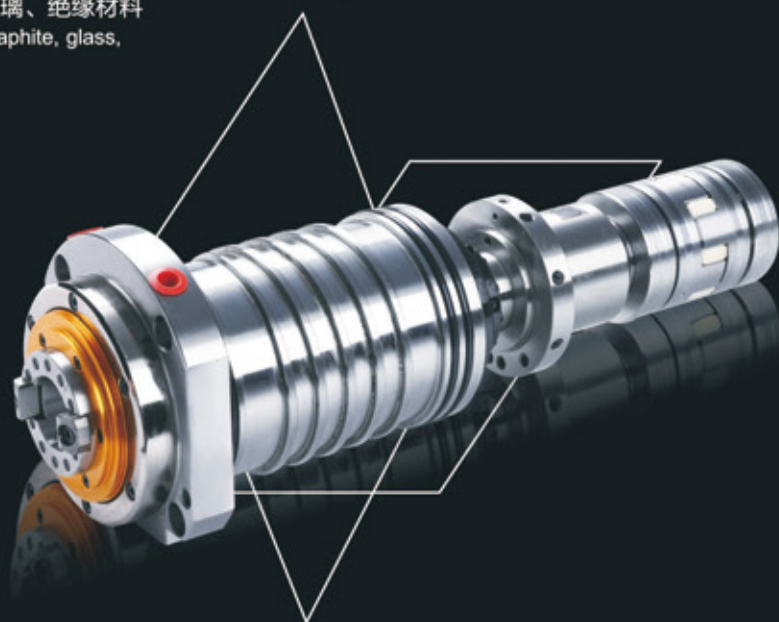
MECHANICAL SPINDLE

机械主轴(ZL)

应用 Application

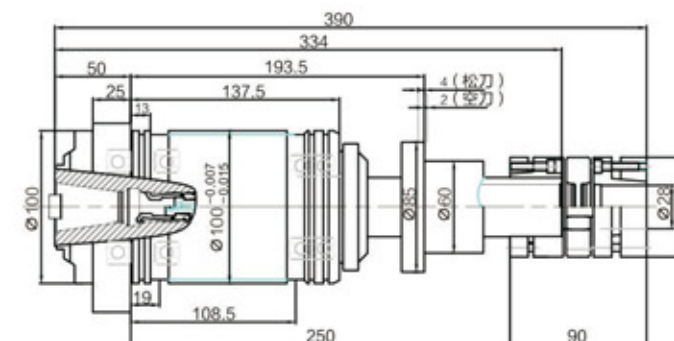
有色金属、石墨、玻璃、绝缘材料
Non-ferrous metals, graphite, glass, insulating materials

刚性足 承载大
Rigid enough to carry large

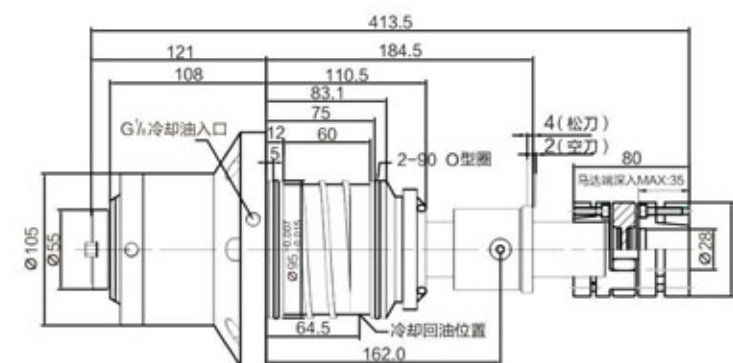
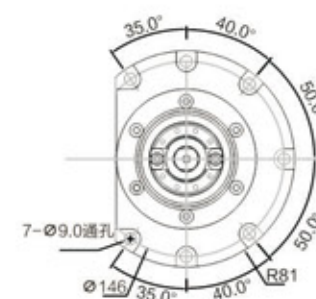


机械主轴

MECHANICAL SPINDLE



ZL1024



ZI9524

Specifications

主轴型号 Spindle Model	TY-BT30ZL1024	TY-BT30ZL9524
最高转速 Maximum Speed(rpm)		24000rpm
轴承 Ball Type		7008HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet		BT30
操作位置 Operation position		立式Vret / 卧式Horiz
润滑方式 Form of Lubrication		油脂Grease
冷却介质 Cooling Type		水冷Water
重量 Weigt/Kg		15Kg

成为天下精密制造一流企业

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE

风冷自动换刀主轴(ES)

应用 Application

门窗、木工雕刻、亚克力雕刻
Doors and windows, woodworking carving, acrylic carving

高效静音 稳定耐用
Efficient and quiet, stable and durable



TY-ES 929 A 09 24 F S / □□

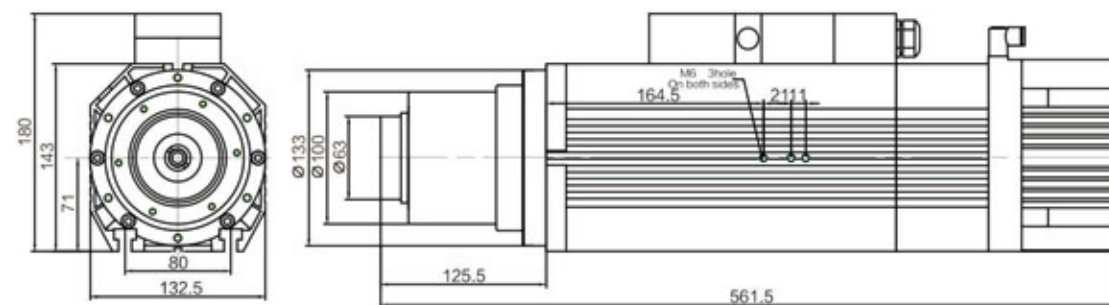
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨

○风冷产品编码

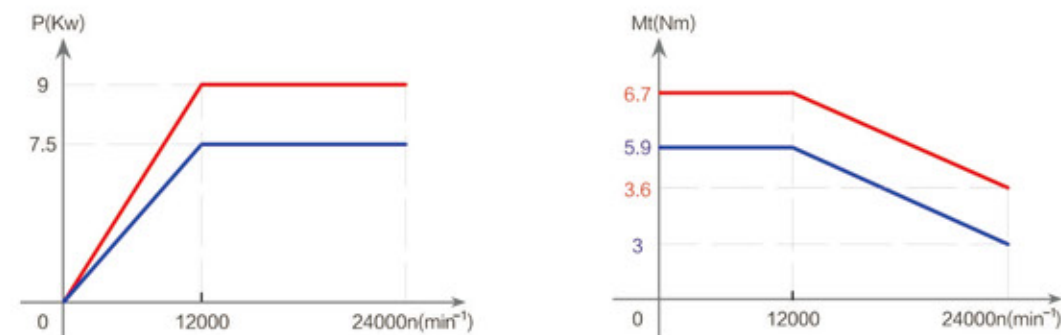
①	天域系列产品
②	ES系列产品
③	929/951/950/9085
④	A: 长鼻款, B短鼻款, C短款
⑤	功率: 4.6/5.5/7.5/9/10/12
⑥	转速: 12/15/18/24(rpm × 1000)
⑦	F: 风扇冷却, Q: 压缩空气冷却
⑧	刀柄规格: S(ISO), H(HSK)
⑨	定制备注, 无字母为标准件

风冷自动换刀主轴

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve



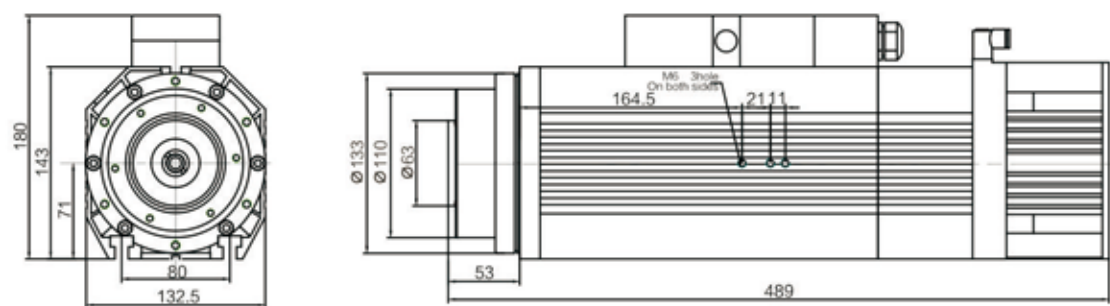
Specifications

○可选配编码器

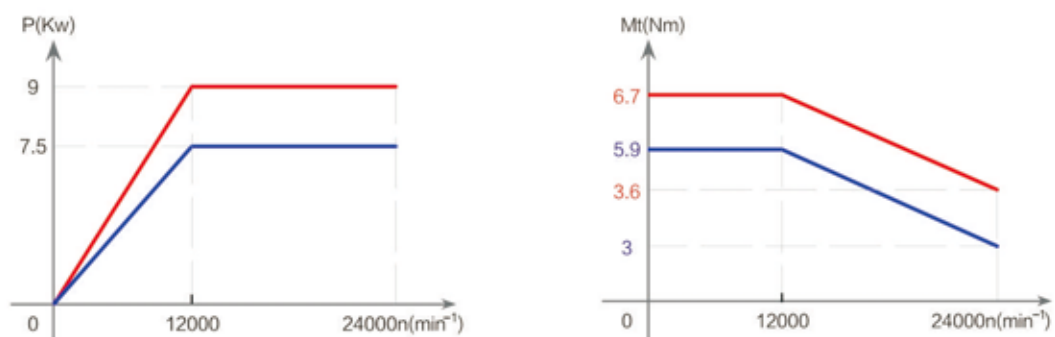
主轴型号 Spindle Model	TY-ES929A0924FS	TY-ES929A0924FH
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	7.5Kw / 9Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	16A / 18A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	5.9Nm / 6.7Nm	
马达极数 Number of pole(plee)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO30 / HSK63F	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	风冷Fan	
重量 Weigt/Kg	28Kg	

风冷自动换刀主轴

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve



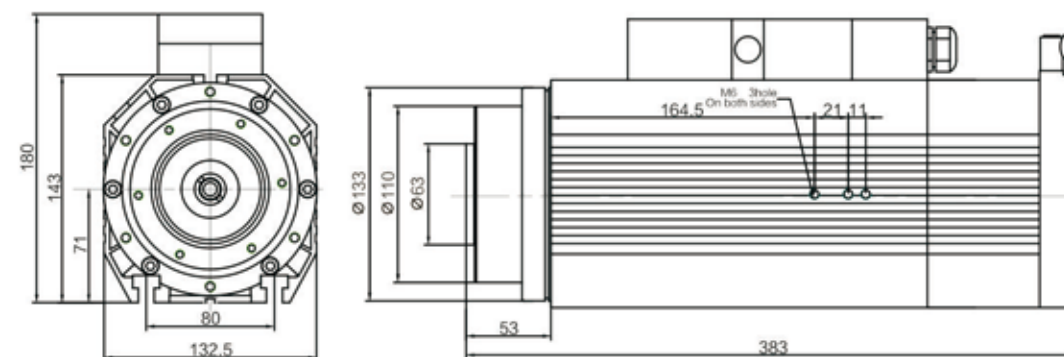
Specifications

○ 可选配编码器

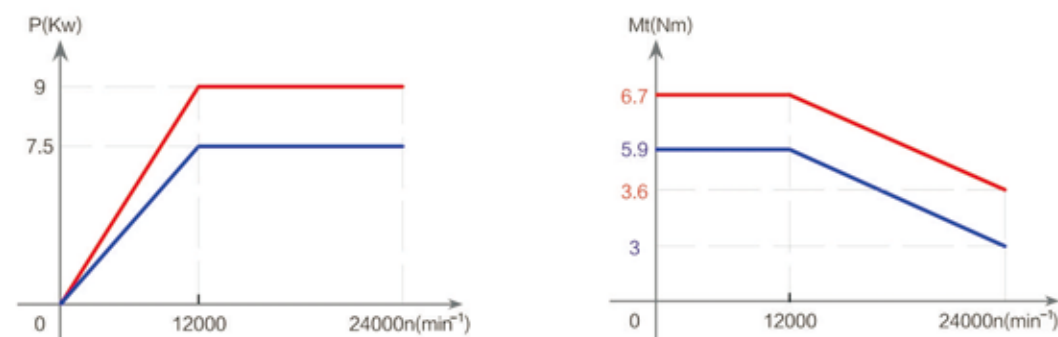
主轴型号 Spindle Model	TY-ES929B0924FS	TY-ES929B0924FH
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	7.5Kw / 9Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	16A / 18A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	5.9Nm / 6.7Nm	
马达极数 Number of pole(plee)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO30 / HSK63F	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	风冷Fan	
重量 Weigt/Kg	26Kg	

气冷自动换刀主轴

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve



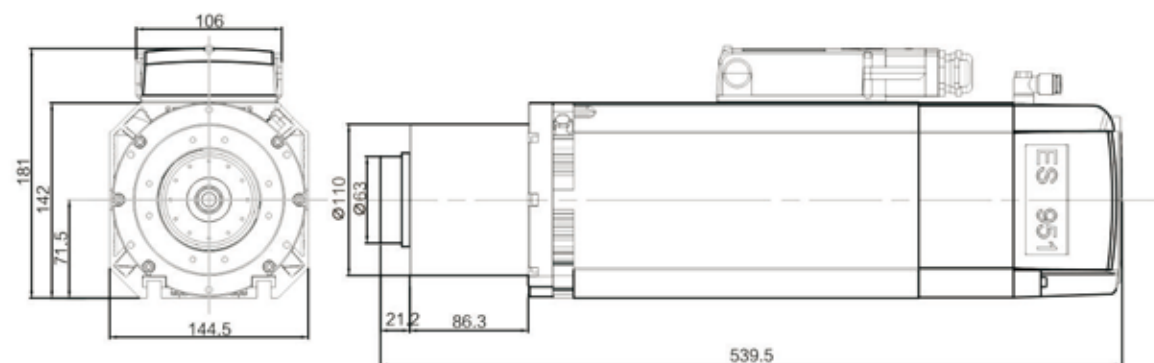
Specifications

○ 可选配编码器

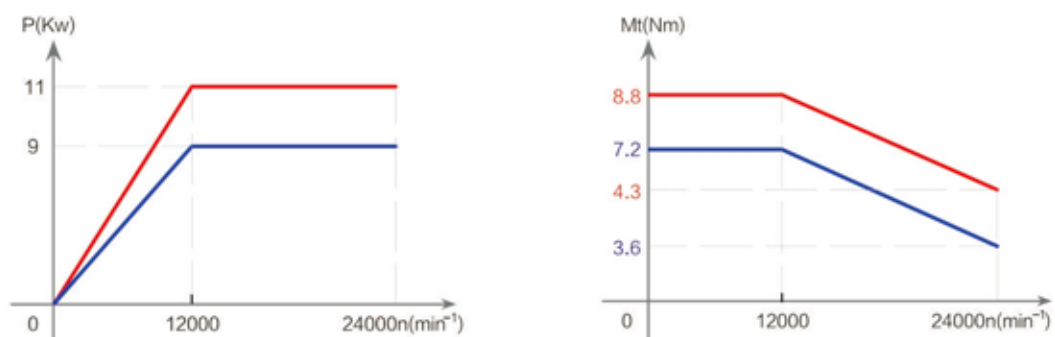
主轴型号 Spindle Model	TY-ES929C0924QS	TY-ES929C0924QH
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	7.5Kw / 9Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	16A / 18A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	5.9Nm / 6.7Nm	
马达极数 Number of pole(plee)	4	
轴承 Ball Type	6008HQ1 / 6006HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO30 / HSK63F	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	气冷Air	
重量 Weigt/Kg	20Kg	

风冷自动换刀主轴

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve



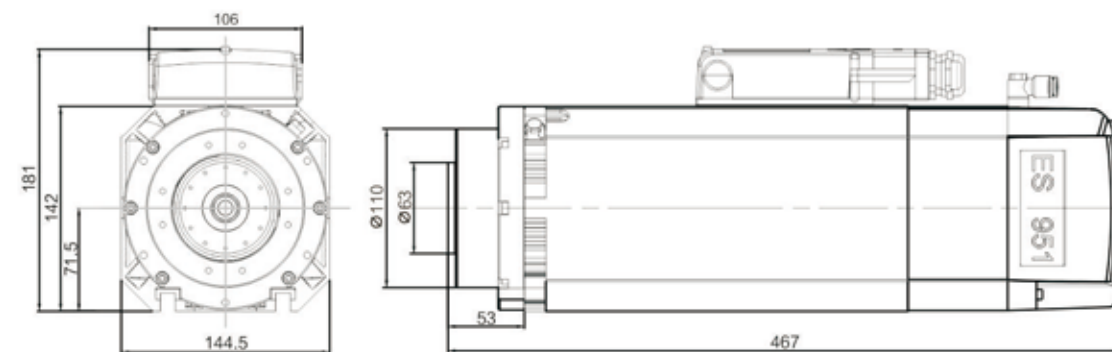
Specifications

○ 可选配编码器

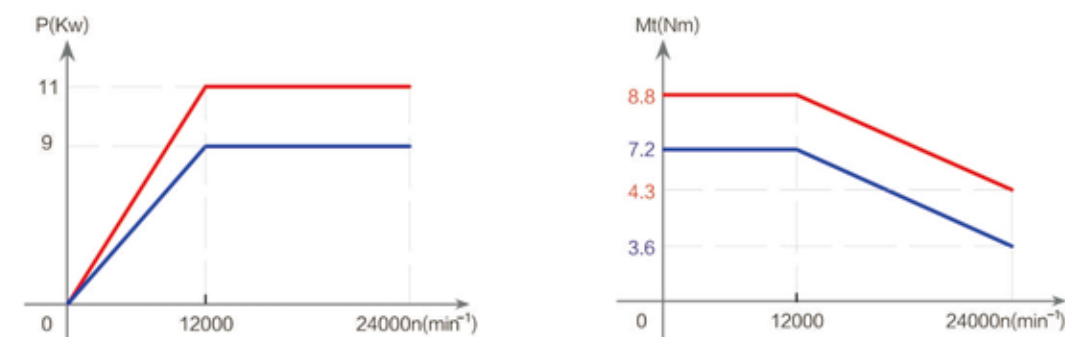
主轴型号 Spindle Model	TY-ES929B0924FS	TY-ES929B0924FH
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	7.5Kw / 9Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	16A / 18A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	5.9Nm / 6.7Nm	
马达极数 Number of pole(plee)	4	
轴承 Ball Type	7009HQ1/7007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO30 / HSK63F	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	风冷Fan	
重量 Weigt/Kg	28Kg	

风冷自动换刀主轴

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve



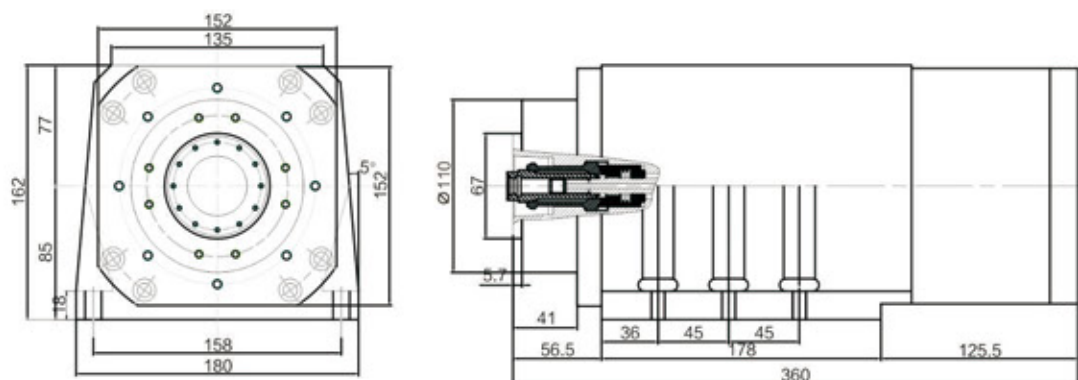
Specifications

○ 可选配编码器

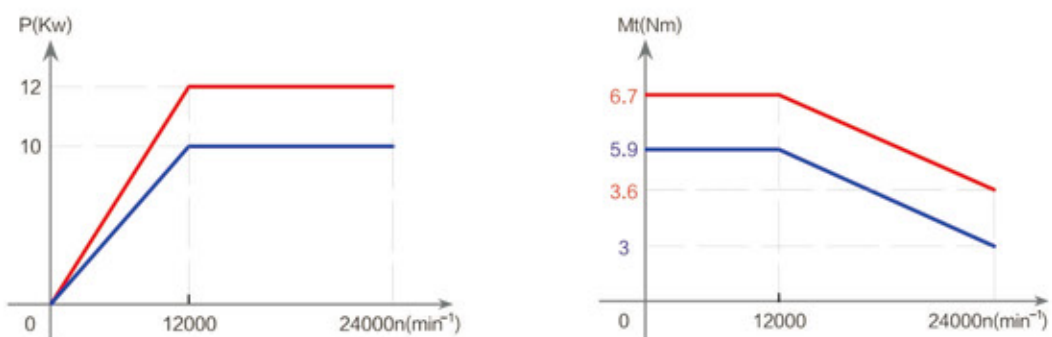
主轴型号 Spindle Model	TY-ES951B0924FS	TY-ES951B0924FH
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm	
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm	
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V	
最大功率 Maximun Power(KW)	9Kw / 11Kw	
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz	
最大电流 Max current(A)	18A / 21A	
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	7.2Nm / 8.8Nm	
马达极数 Number of pole(plee)	4	
轴承 Ball Type	6009HQ1 / 6007HQ1	
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	ISO30 / HSK63F	
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz	
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease	
冷却介质 Cooling Type	风冷Fan	
重量 Weigt/Kg	26Kg	

气冷自动换刀主轴

AIR-COOLED ENGRAVING AND MILLING SPINDLE



Torque and power curve



Specifications

○ 可选配编码器

主轴型号 Spindle Model	TY-QA-2 10-12 24 63F
最高转速 Maximum Speed(rpm)	24000rpm
额定转速 Rated Speed(rpm)	12000rpm
最高电压 Maximum Voltage(V)	380V
最大功率 Maximun Power(KW)	10Kw / 12Kw
最高频率 Maximun Frequency(Hz)	800Hz
最大电流 Max current(A)	21A / 23A
最大扭矩 Maximum Torque(Nm)	8Nm / 9.6Nm
马达极数 Number of pole(plee)	4
轴承 Ball Type	6009HQ1 / 6007HQ1
刀柄/筒夹 Tool Holder/Collet	HSK63F
操作位置 Operation position	立式Vret / 卧式Horiz
润滑方式 Form of Lubrication	油脂Grease
冷却介质 Cooling Type	气冷Air
重量 Weih/Kg	32Kg

直角动力头(CXT)

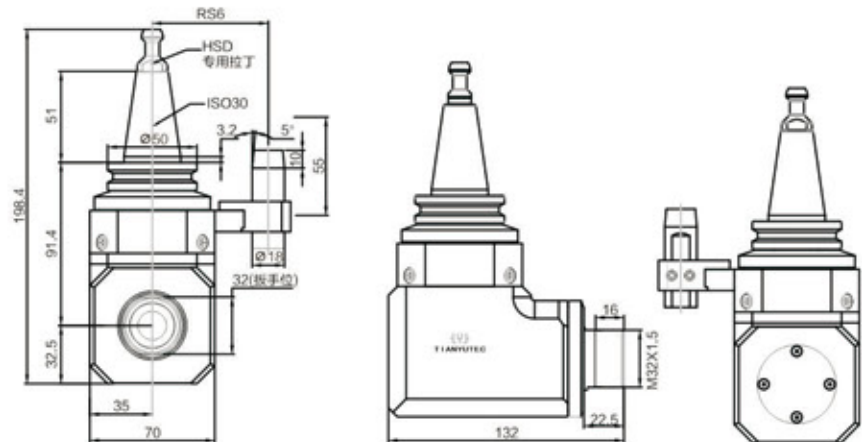
应用 Application
铣削、钻孔
Milling, drilling

结构精巧 扩展性强
Exquisite structure, strong scalability

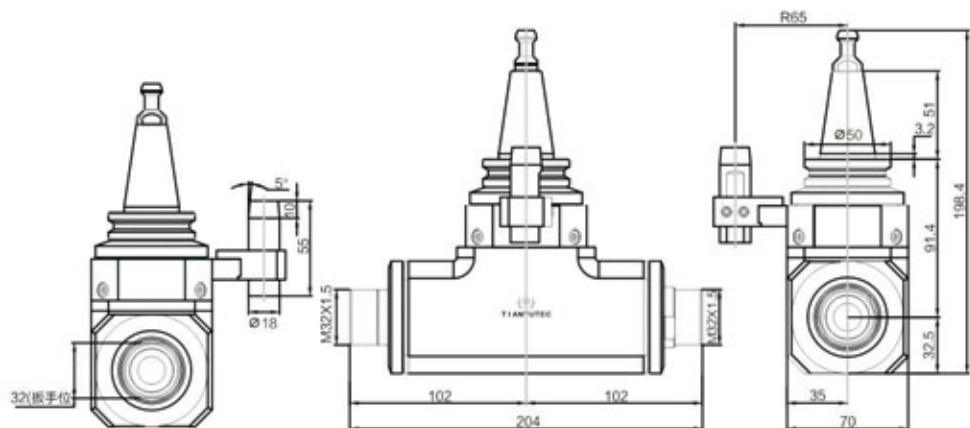


直角动力头

RIGHT ANGLE POWER HEAD



CXT30A



CXT30B

Specifications

型号 Model	TY-CXTI30A	TY-CXTB30A	TY-CXTH40A	TY-CXTI30B	TY-CXTB30B	TY-CXTH40B
输出 Output				ER25		
刀柄 Shank	ISO30			BT30		HSK40
拉丁 Latin	HSD专用			BT30-45°		/
功率 Power				12Kw		
最高转速 Maximum Speed				9000rpm		
最高扭矩 Highest torque				13.5Nm		
速比 Speed ratio				1:1		



AFTER SALES SERVICE

售后服务

○ 维修不只是维修 Repair is not just maintenance

整修主轴重新量测精度及磨损，这能评估出零件磨损与寿命状态，并获得最少的整修时间与成本，让客户得到最大的效益
Recalibration of the spindle re-measurement accuracy and wear, which can estimate the wear and life of the part, and obtain the minimum repair time and cost, so that customers get the most benefit

○ 不轻易放过任何细节 Don't let go of any details

不容许任何缺失在主轴设计里的一致态度，在各部位的零件检查下除了正常使用磨损外，非人为操作损伤会逐一更加谨慎检验，即使客户在使用下依旧完全正常，我们还是不断持续改进，不让异常有机会发生

Do not allow any consistent attitude in the spindle design. In addition to the normal wear and tear in the parts inspection of each part, the non-human operation damage will be more carefully tested one by one, even if the customer is still completely normal under the use, we will continue to improve continuously, do not let the exception have a chance to happen

○ 恢复原有的高精度 Restore original high precision

我们会通过评估将磨损与变形的零件恢复至原有表面粗糙度和几何精度，让主轴重新组装与校正跑合后就如同新品的集成精度一样

We will restore the worn and deformed parts to the original surface roughness and geometric accuracy, so that the spindle reassembly and correction run is the same as the integration accuracy of the new product.

○ 好，还要再更好 Ok, better yet.

修整过后的零件除了透过复检之外，还会再次讨论设计与统计回馈，使之更符合客户的使用需求及应对未来市场需求下做出更优良的产品

In addition to the re-inspection, the finished parts will be discussed again with design and statistical feedback to make them more in line with the customer's needs and to make better products in response to future market demands.

主轴技术规范选型表

SPINDLE TECHNICAL SPECIFICATION SELECTION TABLE

表单号:

客户资料

发行日期:2019/06/04 REV.01

客户:

工程名称:

联系方式:

地区:

申请时间:

希望完成日期:

台数: PCS

询价单内容

☆请在以下打√/字段为必填栏位

必要要求勾选

加工材料:
Processing material

钢材 (硬度)
 铝&铜
 亚克力&木材
 其它 _____

刀具直径(Max):
Tool diameter _____ (Max)

转速范围:
range of rotation _____ rpm

切削量(Max):
Cutting amount(Max) _____

刀柄型式:
Shank type BT OER HSK ISO
 其它

极数:
Pole 2P 4P

驱动方式:
Drive mode 变频器
 伺服

功率:
Output _____ kW

电压:
Voltage _____ V

扭矩:
Torque _____ N.M

冷却方式:
cooling method 水冷 气冷 自冷 风冷

温升等级:
STR Temp. Rise B(80K) F(105K) 40度周温

绝缘等级:
STR Ins. F(标准) H 其它

安装方式:
Installation method 法兰(PCD) 报夹(外径) 定位块

编码器:
Encoder 含 不含

防护等级:
IP IP54 IP55

装配方式:
IM 水平 立式向下

特殊要求勾选: 一、电气部分

1、热阻体 OPTC 120 OKTY 84

2、变频运行方式 递减转矩 变频范围 _____
 恒转矩 变频范围 _____ 恒功率 变频范围 _____

3、低启动电流 _____ 倍

4、特殊涂装要求: 阳极 其他

5、高启动转矩 _____ 倍

二、机械部分

1、主轴转向(面向轴端): 顺时针CW 逆时针CCW

2、电缆密封接头材质 PP 金属* 电缆密封接头尺寸

3、轴承品牌 滚动 NSK SKF GMN

4、电缆密封接头防护等级 IP54 IP55

5、轴材质 标准 防腐蚀

6、长引线 0.5M 1M 1.5M 其它

7、低噪音 噪音值

8、低振动 振动值

9、特殊安装尺寸(客户附图)

三、其它

1、参观&审核工厂

2、出厂检测报告

3、出厂前主轴会试 高检 详检

4、需求资料 规范表 外形图纸

MEMO

10 horizontal lines for notes, each starting with a dot.

MEMO

SALES NETWORK

销售网络



公司名称 company name	公司地址 company address
① 东莞市天域主轴技术有限公司	广东省东莞市东城街道三兴路26号
② 广东东为精工科技有限公司	广东省东莞市南城区华凯广场B栋
③ 苏州盛世苏一电机有限公司	昆山市经济开发区南河路8号
④ 苏州托玛斯自动化科技有限公司	苏州市吴中区北官渡路38号(吴中科技城工业园)
⑤ 西安正名自动化科技有限公司	陕西省西安市高新区逸翠园i都会1号楼1619室